

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：申伊羽绒年加工2万吨羽绒羽毛及800万件羽绒羽毛制品项目（重新报批）

建设单位(盖章)：安徽申伊羽绒科技有限公司

编制日期：2025年5月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	申伊羽绒年加工 2 万吨羽绒羽毛及 800 万件羽绒羽毛制品项目		
项目代码	2306-341503-04-01-718660		
建设单位联系人		联系方式	
建设地点	安徽省 六安市 裕安区城南镇富裕路与鲜花岭路交叉口		
地理坐标	(31 度 38 分 33.794 秒, 116 度 27 分 32.340 秒)		
国民经济行业类别	C194 羽毛(绒)加工及制品制造	建设项目行业类别	十六、皮革、毛皮、羽毛及其制品和制鞋业--羽毛(绒)加工及制品制造 194--全部(无水洗工艺的羽毛(绒)加工除外;羽毛(绒)制品制造除外)
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建(迁建) <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input checked="" type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批(核准/备案)部门(选填)	六安市裕安区发展和改革委员会	项目审批(核准/备案)文号(选填)	/
总投资(万元)	20000	环保投资(万元)	500
环保投资占比(%)	2.5	施工工期	1 年
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是: _____	用地(用海)面积(m ²)	63026
专项评价设置情况	1、不涉及含有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气废气污染物排放,故不设置大气专项评价。2、无新增工业废水直排,故不设置地表水专项评价。3、项目不涉及的有毒有害和易燃易爆危险物质。4、取水口下游 500 米范围内无重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道。		
规划情况	规划名称:《六安市裕安区人民政府关于恳请调整六安高新区南片区控制性详细规划方案的请示》(裕政〔2022〕44 号收悉) 审批机关:市政府办; 审批文件名称及文号:《六安市人民政府关于六安高新区南片区控制性详细规划(调整)的批复》,六政秘[2022]132 号;		

<p>规划环境影响评价情况</p>	<p>文件名称：《六安市裕安区城南镇工业集中区规划环境影响报告书》 审查机关：六安市裕安区生态环境分局（原六安市裕安区环境保护局） 审查文件名称及文号：《关于六安市裕安区城南镇工业集中区规划环境影响报告书的审查意见》裕环[2017]262号</p>
<p>规划及规划环境影响评价符合性分析</p>	<p>根据《关于六安市裕安区城南镇工业集中区规划环境影响报告书的审查意见》中内容，集中区应以羽绒加工、食品加工和仓储物流为主导发展产业。本项目位于六安市裕安区城南镇富裕路与鲜花岭路交叉口，属于羽绒加工产业，符合城南镇工业集中区准入条件。</p>
<p>其他符合性分析</p>	<p>1、产业政策符合性分析</p> <p>本项目主要从事羽毛（绒）及其制品加工，产品主要为羽绒、羽毛和羽绒制品，属于区域主导产业。经查《产业结构调整指导目录（2019年本）》，项目不属于淘汰类和限制类，为允许类。且项目已取得六安市裕安区发展和改革委员会的备案，项目编码为：2306-341503-04-01-718660。因此，本项目的建设符合国家产业政策。</p> <p>2、周边环境相容性分析</p> <p>项目选址位于安徽省六安市裕安区城南镇，根据现场调查，周边无特殊保护文物古迹、自然保护区和特殊环境制约因素。根据现场踏勘，厂界四周均为闲置空地。项目周边已建成5家规模化大型羽绒加工厂，包括亚欧达羽绒、亚美羽绒、柳桥羽绒、宝通羽绒和兴瑞羽绒，其中距离最近为亚美羽绒，相隔约100米，周边环境对项目建设无制约因素，与周边企业基本相容。</p> <p>3、“三线一单”符合性分析</p> <p>（1）生态保护红线</p> <p>项目不涉及具有重要水源涵养、生物多样性维护、水土保持、防风固沙等功能的生态功能重要区域，以及水土流失、土地沙化、石漠化、盐渍化等生态环境敏感脆弱区域。根据《关于印送六安市“三线一单”技术成果的通知》（六环委办【2021】49号）附件一、</p>

图3-1-1中所明确的“六安市生态保护红线图”，项目不在六安市的生态保护红线范围内。



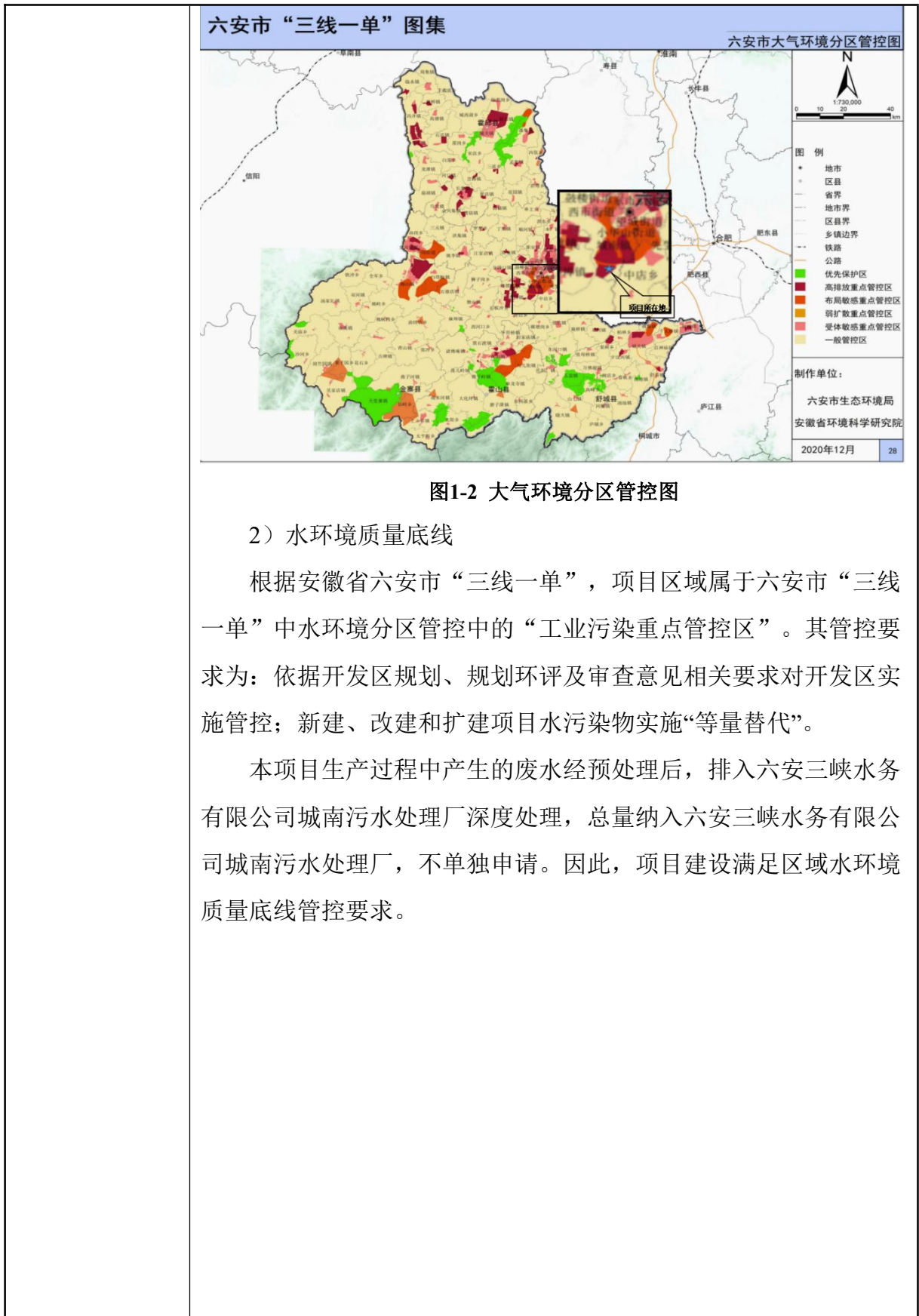
图1-1 六安市生态保护红线图

(2) 环境质量底线

1) 大气环境质量底线

本项目位于安徽省六安市裕安区城南镇，根据安徽省六安市“三线一单”，该区域属于六安市“三线一单”中大气环境分区管控中的高排放重点管控区，其管控要求为：“上年度PM_{2.5}不达标城市新建、改建和扩建项目大气污染物实施“倍量替代”，执行特别排放标准的行业实施提标升级改造”。

根据《2022年六安市环境质量公报》，六安市城区环境空气质量细颗粒物（PM_{2.5}）浓度33微克/立方米，属于达标城市。





六安市“三线一单”图集

六安市土壤环境风险分区防控图

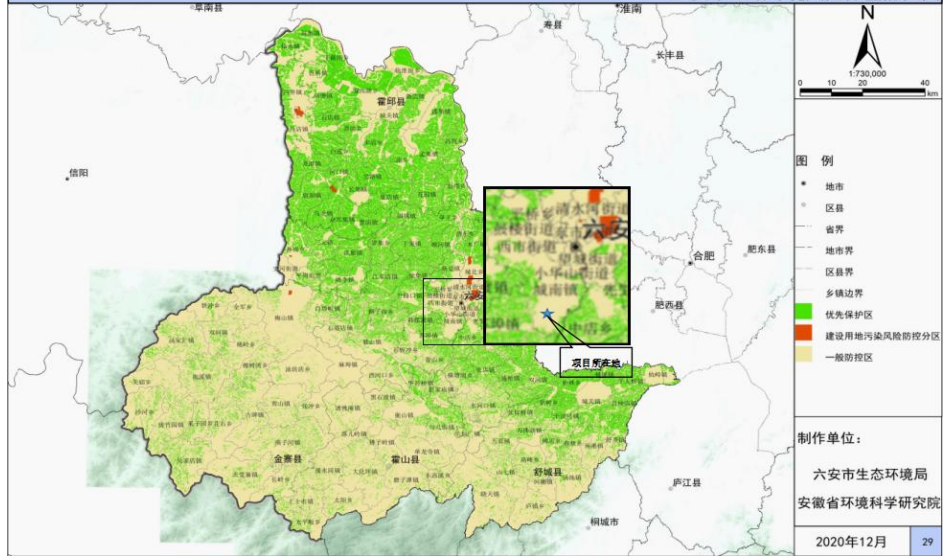


图1-4 土壤环境分区管控图

(3) 资源利用上线

本项目用电量、用水量使用量较小，在区域供应能力范围内。项目的水、气等资源不会突破区域的资源利用上线。

(4) 环境准入负面清单

项目位于安徽省六安市裕安区城南镇，属于六安高新区南片区，参照《六安市生态环境准入清单》中“开发区-安徽六安高新技术开发区”产业准入要求，具体要求如下：

表1-1 生态环境准入清单一览表

县区	开发区名称	来源	产业准入要求
裕安区	安徽六安高新技术开发区（城南区）规划环境影响报告书	《安徽裕安经济开发区（城南区）规划环境影响报告书》	<p>鼓励入园项目：依托现有机械装备、汽车零配件和轻工纺织产业优势，顺应高新技术产业发展趋势，以节能环保为首位产业，新能源汽车和高端装备制造、光电子新材料、高端医疗器械、材料、轻工纺织及农副产品深加工等主导产业群。</p> <p>一、节能环保（节能技术和装备、高效节能产品、节能服务产业等）</p> <p>二、新能源汽车和装备制造（整车制造、车体制造、电动机制造、发电系统制造等）</p> <p>四、高端医疗器械、材料及药品研制生产（各种特种容器、医疗器材、P3耗材等）</p> <p>五、新基建和大数据工业（5g生态环保科技、5G新基建、大数据中心等）</p> <p>六、轻工纺织及农副产品深加工（食品、纺织、皮革、服装、日用化工、文教艺术体育用品等谷物、饲料等农副产品深加工、现代物流、物流冷链）</p>

		<p>七、战略新兴产业（可再生能源技术、节能减排技术、传感网、物联网等）。</p> <p>八、A~R类（国民经济行业分类中其他新能源和新材料开发、高新技术等行业）。</p> <p>限制发展项目：根据《淮河流域水污染防治暂行条例》和《安徽省淮河流域水污染防治条例》，安徽裕安经济开发区(城南区)应严格限制发展污水排放量大的造纸、酒精、印染、制革、化工等建设项目。</p> <p>禁止发展项目 (1) 国家明令禁止建设或投资的、不符合《产业结构调整指导目录》要求的建设项目不得进入开发区。(2) 规模效益差、能源资源消耗大、环境影响严重的企业，严格控制高污染、高能耗、高水耗项目的进入。(3) 不符合开发区环境保护目标的项目。(4) 根据《淮河流域水污染防治暂行条例》和《安徽省淮河流域水污染防治条例》，开发区发展过程中应禁止下列行为：★向水体排放或倾倒油类、酸液、碱液的其他有毒有害液体；★在水中清洗装贮过有毒有害污染物的车辆、船舶和容器；★向水体排放、倾倒含有汞小镉、砷、铬、铅小铍化物小黄磷等可溶性剧毒废液或将上述物质直接埋入地下；★向水体排放、倾倒尾矿、矸石、粉煤灰等工业废渣、城市垃圾和其他废弃物；★向水体排放、倾倒放射性固体废弃物或放射性的废水；★利用渗井、渗坑、裂隙、溶洞、塌陷区和废弃矿坑排放、倾倒含有毒污染物或病原体的废水和其他废弃物；★在河道、湖泊最高水位线以下的滩地和岸坡堆放、贮存固体废弃物和其他污染物；★围湖和其他破坏水环境生态平衡的活动；★引进不符合国家环境保护规定要求的技术和设备。</p>
--	--	---

《裕安区城南镇“十四五”发展规划》（2022年）指出：“延伸已具规模的羽绒生产加工、食品冷冻加工产业链，充分借力省级高新技术产业园区，推动产城融合，全面参与合六叶工业走廊、淠淮生态经济带建设”。本项目属于C194羽毛（绒）加工及制品制造，属于园区主导产业，不属于负面准入中禁止类项目，本项目不属于城南镇环境准入清单中禁止类项目。

综上所述，本项目的建设符合“三线一单”相关要求。

（4）项目与所在区域的管控单元相符性分析

经在安徽省“三线一单”公众服务平台查询，项目地块规属“重点管控单元”，管控单元编码为：ZH34150220119。经对照ZH34150220119管控单元的区域总体管控要求（空间约束布局、污染排放管控、资源开发效率要求），本项目均不在ZH34150220119管控单元的区域总体管控要求所列的禁止、限制项，符合ZH34018120010管控单元区域总体管控要求。另外项目已取得安徽六安金安经济开发区管理委员会。因此，本项目符合环境准入要求

	生态优先绿色发展理念落实专项攻坚行动实施方案(六办〔2019〕47号)	沿淮 5 公里范围内严控新建化工、重污染项目, 严禁新建布局重化工园区	围内。	
--	-------------------------------------	-------------------------------------	-----	--

二、建设项目工程分析

1、项目由来

安徽申伊羽绒科技有限公司于 2023 年 9 月投资 20000 万元在六安市裕安区城南镇富裕路与鲜花岭路交叉口建设了“申伊羽绒年加工 1 万吨羽绒羽毛及 800 万件羽绒羽毛制品项目”，该项目于 2023 年 6 月 15 日取得备案，并于 2023 年 9 月 4 日通过六安市裕安区生态环境分局审批（裕环审〔2023〕39 号）。目前，项目正在建设中。

公司建设过程中发现，原规划建设产能过小，不能匹配项目实际生产能力，计划进行产能升级。对照《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函〔2020〕688 号），项目发生变化类型为“（2）生产、处置或储存能力增大 30%及以上的”、“（4）位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的”，属于重大变动，需重新报批环境影响报告表。

表 2-1 项目重大变动对比清单一览表

建设内容	序号	污染影响类建设项目重大变动清单内容	项目建设情况	是否存在重大变动
	1	性质	建设项目开发、使用功能发生变化的。	不涉及
	2	生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。	新增1万吨羽绒绒，生产能力增大约 100%	属于
	3	生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	不涉及	不属于
	4	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。	项目位于环境质量达标区，生产能力增大，导致污染物排放量增加约 100%	属于
	5	地点	重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	不涉及

	6	生产工艺	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： 1)新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； 2)位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； 3)废水第一类污染物排放量增加的； 4)其他污染物排放量增加10%及以上的。	不涉及	不属于	
	7		物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加10%及以上的	不涉及	不属于	
	8	环境保护措施	废气、废水污染防治措施变化，导致第6条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外)或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的	不涉及	不属于	
	9		新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的	不涉及	不属于	
	10		新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外);主要排放口排气筒高度降低10%及以上的	不涉及	不属于	
	11		噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的	不涉及	不属于	
	12		固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的	不涉及	不属于	
	13		事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的	不涉及	不属于	
	<p>项目属于重大变动，且尚未开展验收，因此，建设单位应在变动内容开工前重新报批环评文件。对照《安徽省生态环境厅关于规范本省建设项目环境影响评价调整变更工作的通知》（征求意见稿2023年7月27日），相关情况见下表。</p>					

表 2-2 与《安徽省生态环境厅关于规范本省建设项目环境影响评价调整变更工作的通知（征求意见稿）》的对照情况一览表

文件内容		项目对照情况
界定依据	建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。其它变动为非重大变动。	结合上表 2-1 分析，项目存在重大变动。
	建设项目重大变动环评管理适用于环境影响报告书（表）已经批准且未通过环境保护设施验收的建设项目。已完成环境保护设施验收的建设项目，后续发生调整变动的应按照《建设项目环境影响评价分类管理名录》依法履行环境影响评价手续。	项目未通过环验收，按照重大变动环评管理。
管理要求	对界定属于发生重大变动的建设项目，建设单位应当在项目开工前或变动部分动工前，按现行环境影响评价分级审批权限规定向有审批权的生态环境主管部门依法重新报批环境影响评价文件。	项目变动部分未动工，现重新报批环评手续。
	对于原环境影响报告书、表项目，拟重新报批时对照现行《建设项目环境影响评价分类管理名录》（以下简称《环评名录》）属于环境影响登记表的，在建成并投入生产运营前，填报并提交建设项目环境影响登记表，该项目原环境影响评价文件及批复中污染防治设施和措施要求不得擅自降低。	本评价对于项目原环评文件及批复中提到的污染防治设施和措施未降低。
	排污单位建设的项目涉及重大变动的，变动前已取得排污许可证的，重新申请排污许可证；变动前未取得排污许可证的，首次申请排污许可证。	项目在取得本次重新报批环评批复后，应重新申请排污许可证。

2、建设内容

安徽申伊羽绒科技有限公司位于六安市裕安区城南镇富裕路与鲜花岭路交叉口，该地块总占地面积 63026 m²，购置水洗线、分毛机、拼堆机、打包机、裁剪机、缝纫等生产设备机。本项目建成后，可形成年加工 20000 吨羽绒羽毛及 800 万件羽毛羽绒制品的生产规模。具体建设内容见下表。

表 2-1 项目工程建设内容及规模一览表

工程名称	单项工程	工程内容及规模		备注
		原环评	重新报批环评	
主体工程	羽绒羽毛加工 6# 厂房	建筑面积约 2880 m ² ，北侧为包装区设置 3 台拼堆机、2 台打包机，南侧为半成品暂存区，水洗后的羽毛绒暂存备用	建筑面积约 2880 m ² ，北侧为包装区设置 6 台拼堆机、2 台打包机，南侧为半成品暂存区，水洗后的羽毛绒暂存备用	拼堆机数量增加
	羽绒羽毛加工 7# 厂房	建筑面积约 2880 m ² ，设置 7 台单厢分毛机、2 台三厢分毛机、1 台六厢分毛机，主要从事分毛工作	建筑面积约 2880 m ² ，设置 10 台单厢分毛机、4 台三厢分毛机、2 台六厢分毛机，主要从事	分毛机数量增加

			分毛工作	
	8# 厂房	建筑面积约 2792 m ² ，设置 2 条 3000 型水洗线，主要进行水洗工作	建筑面积约 2792 m ² ，设置 2 条 3000 型水洗线，主要进行水洗工作	水洗线增加一条
	9# 厂房	建筑面积约 2880 m ² ，设置 2 条 3000 型水洗线，主要进行水洗工作	建筑面积约 2880 m ² ，设置 3 条 3000 型水洗线，主要进行水洗工作	
	羽绒羽房	本次新建，建筑面积约 9730 m ² ，设置缝纫机 100 台，主要进行羽绒制品缝纫加工	本次新建厂房，建筑面积约 9730 m ² ，设置缝纫机 100 台，主要进行羽绒制品缝纫加工	/
	毛制品制造	本次新建，建筑面积约 9730 m ² ，设置缝纫机 100 台、裁剪机 2 台、验布机 1 台、充绒机 6 台、行缝机 20 台，主要从事羽绒制品加工	本次新建厂房，建筑面积约 9730 m ² ，设置缝纫机 100 台、裁剪机 2 台、验布机 1 台、充绒机 6 台、行缝机 20 台，主要从事羽绒制品加工	/
辅助工程	综合楼	1 栋综合楼位于厂区东侧，用于员工办公，建筑面积约 3857.6 m ²	1 栋综合楼位于厂区东侧，用于员工办公，建筑面积约 3857.6 m ²	/
	宿舍楼	2 栋宿舍楼位于厂区西侧，用于员工生活，总建筑面积约 3240 m ²	2 栋宿舍楼位于厂区西侧，用于员工生活，总建筑面积约 3240 m ²	/
公用工程	供电	依托市政供电管网	依托市政供电管网	/
	供水	生活供水依托市政自来水管网，生产用水取自周边河流	生活供水依托市政自来水管网，生产用水取自周边河流	/
	排水	雨污分流制，雨水进入市政雨水管道；生活及生产废水排入六安三峡水务有限公司城南污水处理厂。	雨污分流制，雨水进入市政雨水管道；生活及生产废水排入六安三峡水务有限公司城南污水处理厂。	/
储运工程	原料贮存	原料贮存于 1#、2#生产车间内。	原料贮存于 1#、2#生产车间内。	/
	半成品贮存	半成品贮存于 6#生产车间内。	半成品贮存于 6#生产车间内。	/
	成品贮存	成品贮存于 3#生产车间内。	成品贮存于 3#生产车间内。	/
环保工程	废气治理	1、分毛、拼堆和打包工序产生的少量粉尘和细绒毛通过布袋拦截后，尾气在车间内排放； 2、羽绒制品加工环节产生的细绒毛通过充绒机的羽绒回收系统处理； 3、产臭环节定期投加除臭剂，包括：洗毛工序、脱水工序、烘干工序、冷却工序及物料贮存； 4、污水处理站产臭环节设置收集管道，产生的恶臭气体引至光解氧化处理设施，尾气通过 15m 高排气筒 DA001 外排。	1、分毛、拼堆和打包工序产生的少量粉尘和细绒毛通过布袋拦截后，尾气在车间内排放； 2、羽绒制品加工环节产生的细绒毛通过充绒机的羽绒回收系统处理； 3、产臭环节定期投加除臭剂，包括：洗毛工序、脱水工序、烘干工序、冷却工序及物料贮存； 4、污水处理站产臭环节设置收集管道，产生的恶臭气体引至光解氧化处理设施，尾气通过 15m 高排气筒 DA001 外排。	/
	噪声治理	减振措施、车间隔声、定期维护。	减振措施、车间隔声、定期维护。	/

废水治理	生活污水经“隔油池+化粪池”处理后排入污水管网，最终进入六安三峡水务有限公司城南污水处理厂深度处理；生产废水通过厂内污水治理工程处理后排入污水管网，最终进入六安三峡水务有限公司城南污水处理厂深度处理。		生活污水经“隔油池+化粪池”处理后排入污水管网，最终进入六安三峡水务有限公司城南污水处理厂深度处理；生产废水通过厂内污水治理工程处理后排入污水管网，最终进入六安三峡水务有限公司城南污水处理厂深度处理。	/
固体废物	一般固体废物暂存场所	设置一般固废暂存场所，面积80 m ² ，用于暂存布袋收集的羽绒短纤、机械维修中产生的废旧零件、边角布料以及污水处理工程产生的泥饼。	设置一般固废暂存场所，面积80 m ² ，用于暂存布袋收集的羽绒短纤、机械维修中产生的废旧零件、边角布料以及污水处理工程产生的泥饼。	/
	危险废物暂存间	设置危险废物暂存间，面积15 m ² ，用于暂存洗涤剂桶、废光氧灯管。	设置危险废物暂存间，面积15 m ² ，用于暂存洗涤剂桶、废光氧灯管。	/
	生活垃圾	委托环卫部门定期清运。	委托环卫部门定期清运。	/

2、主要原辅材料及产品

表 2-2 主要原辅材料及产品情况一览表

类型	主要原辅材料名称	数量	备注	储存方式
主要原辅材料	羽毛	20000 吨/年	含绒量约 2%~4%	厂房储存
	羽绒	1600 吨/年	/	
	布料	1000 吨/年	/	
	无磷清洗剂	170 吨/年	/	
	除臭剂	100 吨/年	/	
	PAC	50 吨/年	/	
	PAM	5 吨/年	/	
产品	水洗绒	2000 吨/年	水洗后的羽绒共 2160 吨/年，其中 160 吨用于生产羽绒制品	厂房储存
	水洗羽毛	4860 吨/年	水洗后的羽毛共 6300 吨/年，其中 1440 吨用于生产羽绒制品	
	羽毛羽绒制品	800 万件/年	羽毛羽绒填充制品	
	羽毛	13140 吨/年	分毛后，拼堆外售，不水洗	

原辅材料走向见下图（不考虑杂质）

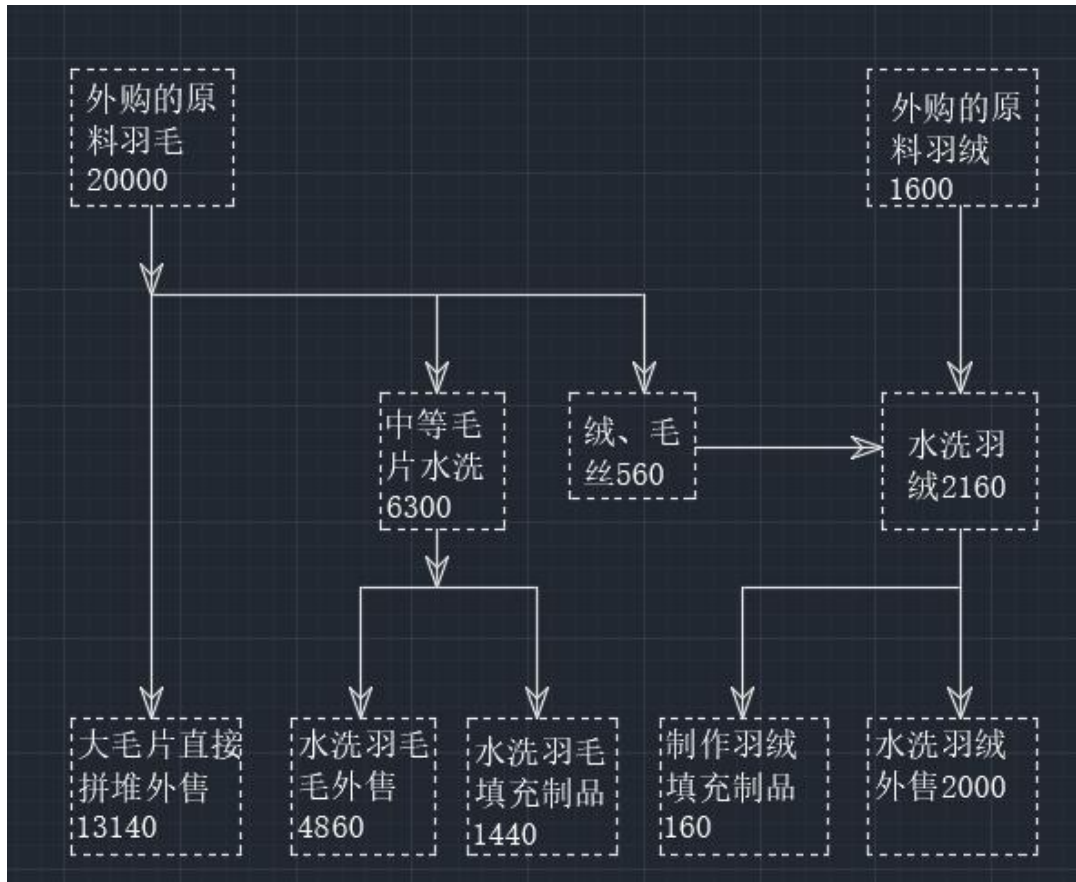


图 2-1 主要原辅材料走向图 (t/a)

3、主要生产设备

表 2-3 本项目主要生产设备一览表

序号	主要工艺	主要生产设施	规格型号	单位	数量
1	分毛	单厢分毛机	5500 型	台	10
2		三厢分毛机	/	台	4
3		六厢分毛机	6000 型	台	2
4	水洗	水洗流水线	3000 型	条	5
5	拼堆	拼堆机	1000kg 型	台	6
6	打包	打包机	/	台	2
7	裁剪	裁剪机	/	台	2
8	缝纫	缝纫机	/	台	200
9	检验	验布机	/	台	2
10	充绒	充绒机	/	台	3
11	行缝机	行缝机	/	台	20

4、职工人数及工作制度

员工人数：项目建成后员工总数约 50 人，约半数员工在厂内食宿；

工作时间：项目年生产 300 天，2 班制，每天工作 16 小时。

5、厂区平面布置

①平面布置

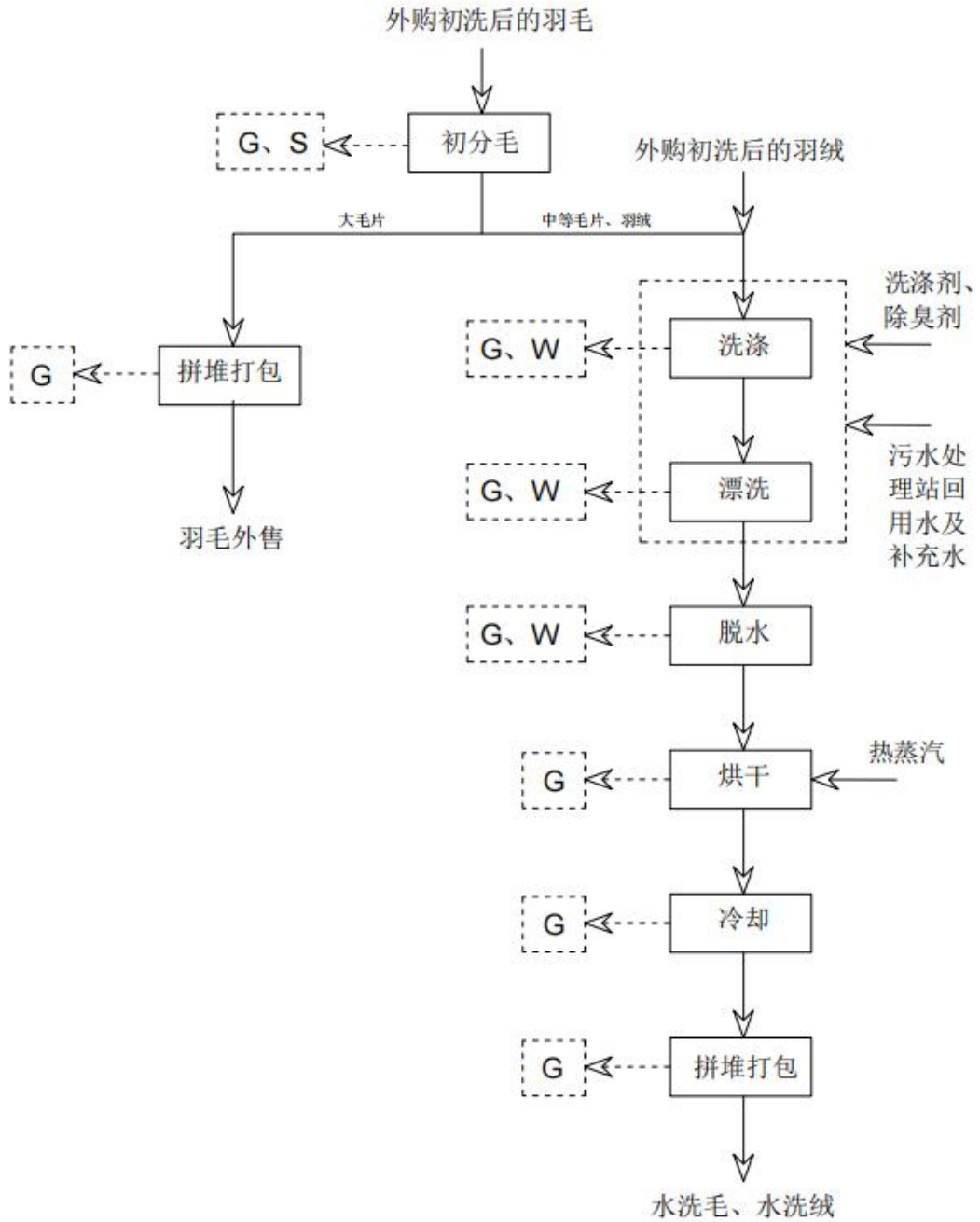
厂区呈矩形，共有地上构筑物 13 座，包括 1#~9#厂房，1 栋办公楼，2 栋宿舍楼以及 1 座污水处理站，综合楼位于东侧正门入口处，主要生产车间位于厂区中部。污水处理站及臭气处理设施位于厂区南侧，不会对员工生活产生影响。本项目平面布置图具体见附图。

②平面布置合理性

从整个厂区平面布置可以看出，布局总体流程顺畅，布局紧凑，符合防火、安全卫生、环保、交通、运输、生产工艺流程等需求。总体上做到按功能分区，系统分明，布置整齐。

1、项目工艺流程及产污环节

项目外购的羽毛绒，通过分毛机将原料分成不同规格的组分，风选出大毛片直接包装外售，中等毛片及毛丝及羽绒，需要进一步洗涤。具体流程见下图。



工艺流程和产污环节

图 2-2 项目羽绒加工工艺流程图 (G 废气、S 固废、W 废水)

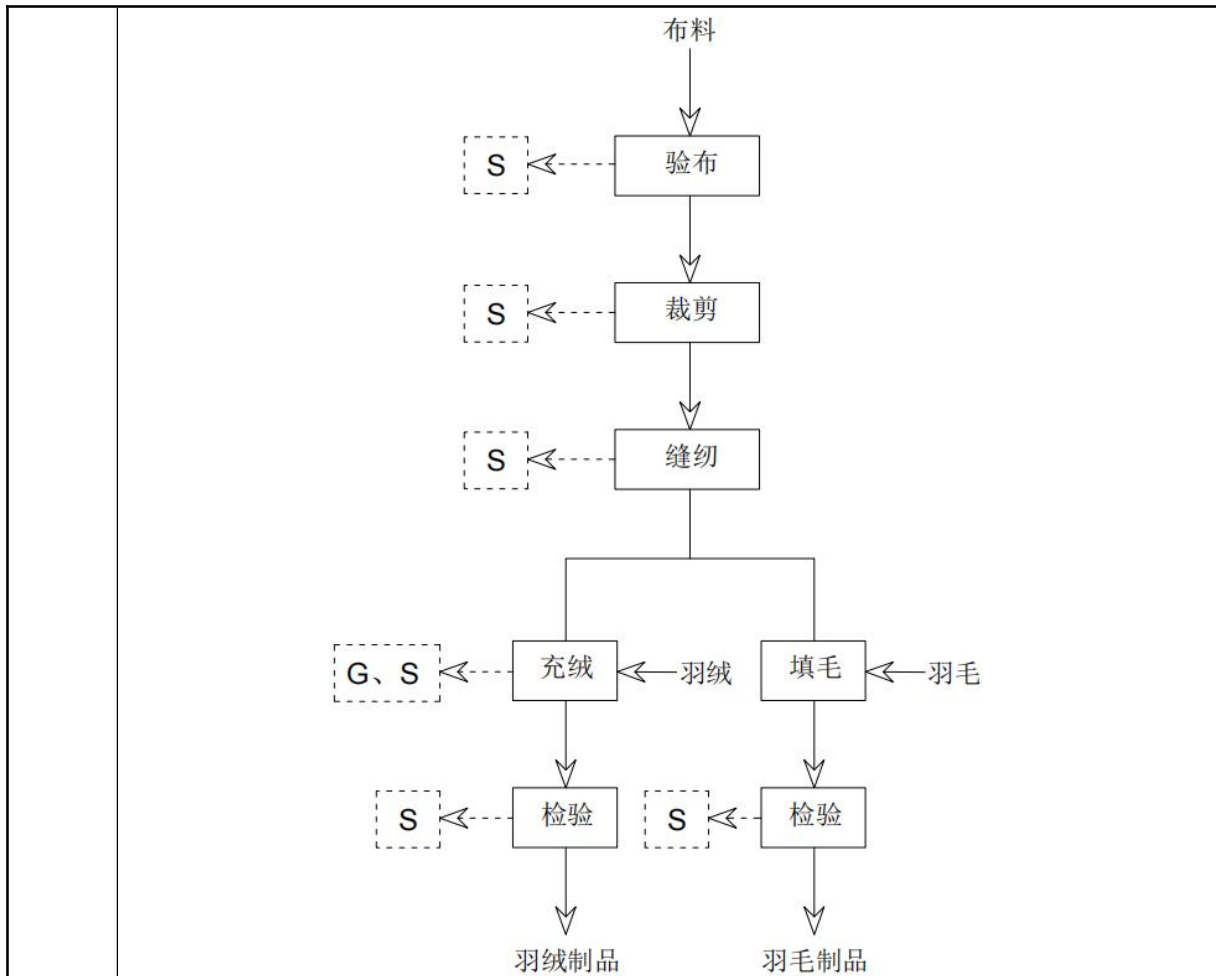


图 2-3 项目羽绒制品加工工艺流程图（G 废气、S 固废）

2、产污环节

表 2-4 项目完成后的产污环节说明一览表

序号	产污工段	主要污染物
1	初分毛	颗粒物、固废、噪声
2	洗毛	恶臭、废水、噪声
3	脱水	恶臭、废水、噪声
4	烘干	颗粒物、恶臭、噪声
5	冷却	颗粒物、恶臭、噪声
6	拼堆	颗粒物、噪声
7	打包	颗粒物、噪声
8	验布、裁剪、缝纫、检验	固废
9	充绒	颗粒物、固废
10	检验	固废
11	原料暂存	恶臭
12	成品暂存	恶臭
13	污水处理	恶臭、噪声

3、生产工艺流程简述：

1) 初分毛：将原料毛中的大毛片、中等毛片、毛丝及毛绒进行分离。分选出的大毛片直接包装外售，中等毛片、毛丝及毛绒进入下一道水洗工艺。此过程会产生粉尘 G、短纤羽绒 S、噪声 N。

2) 洗毛：水洗是本项目主要工序之一，项目生产的水洗羽毛、羽绒主要来自原料毛分选出来的中等毛片、毛丝毛绒以及项目单位外购的经过初洗的羽绒。水洗包括羽毛羽绒清洗和多次漂洗，清洗用冷水并投加专用洗涤剂，清洗后进入漂洗阶段。项目羽毛羽绒水洗过程会产生恶臭 G、废水 W、噪声 N。

3) 脱水：水洗完成的羽毛绒排入配套的离心机内，通过离心机高速旋转产生的离心力将羽毛绒内所含水分分离，此过程会产生恶臭 G、噪声 N。

4) 烘干：脱水后的羽毛绒进入烘干机内，烘干机中间夹层以蒸汽为加热介质的方式加热内胆，用热力的方法对脱水后的羽毛绒进行烘干处理，以及消毒、灭菌、除臭，并使水分含量降至安全值，热能来自高新园区集中供热管道，主要产生恶臭 G、噪声 N，无其他废气污染物产生。

5) 冷却：烘干程序结束，机内的羽毛绒会通过连接管道自动进入冷却机。在风机的作用下，冷却机内通入空气，再通过搅拌轴的搅拌使羽毛绒迅速降温，此过程会产生恶臭 G、噪声 N。

6) 拼堆：根据客户对绒度的要求，不同绒度的产品按一定比例进入拼堆机进行拼堆加工，得到客户所需的成品，拼堆为密闭操作，此过程会产生短纤羽绒 S、噪声 N。

7) 打包：包装后产品入库待售。此过程主要产生噪声 N。

8) 羽绒制品加工：外购的布料通过验布机检测合格后，进行裁剪缝纫，并通过充绒机对羽绒制品进行充绒，完成后检验包装入库。羽绒制品生产过程会产生少量边角布料 S、细绒毛 G。

9) 羽毛制品加工：外购的布料通过验布机检测合格后，进行裁剪缝纫，并通过人工填毛对羽毛制品进行填充，完成后检验包装入库。

安徽申伊羽绒科技有限公司原项目现阶段暂未完成项目建设，项目环保手续履行情况见下表。

表 2-5 现有项目环保手续履行情况

项目名称	备案时间	环评情况	环保验收情况	运行情况	排污许可证申领情况
申伊羽绒年加工 1 万吨羽绒羽毛及 800 万件羽绒羽毛制品项目	2023 年 6 月 15 日	六安市裕安区生态环境分局审批（裕环审(2023)39号），2023 年 9 月 4 日	/	建设中，未运行	许可证编号：91341503MA8Q828M5B001V（2024 年 1 月 10 日）

现有项目生产设施暂未完成安装调试，项目不存在原有环境污染问题。公司计划增加产能约 50%，属于“重大变动”。本次评价完成审批后，按照规划内容进行项目建设。

与项目有关的原有环境污染问题

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

1、大气环境质量现状

(1) 区域环境质量达标情况

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（环办环评【2020】33号），区域空气中常规污染物有效数据可引用近3年规划环境影响评价的监测数据，国家、地方环境空气监测网数据或生态环境主管部门公开发布的质量数据等。本次引用六安市生态环境局发布的《2022年六安市环境质量公报》，结果见下表。

表 3-1 区域空气质量现状评价表

污染物	年评价指标	单位	现状浓度	标准值	占标率 %	达标情况	
						分项	总体
SO ₂	年平均质量浓度	μg/m ³	7	60	11.67	达标	达标
NO ₂	年平均质量浓度	μg/m ³	19	40	47.5	达标	
PM ₁₀	年平均质量浓度	μg/m ³	56	70	80	达标	
PM _{2.5}	年平均质量浓度	μg/m ³	33	35	94.29	达标	
CO	第 95 百分位日均浓度	μg/m ³	800	10000	8	达标	
O ₃	第 90 百分位 8h 平均浓度	μg/m ³	153	160	95.63	达标	

由上表可知，2022年项目所在区域常规6项基本污染物均达标，区域环境空气质量满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准限值要求，项目所在区域2022年为达标区。

区域
环境
质量
现状

2、地表水环境质量现状

与项目相关的地表水体为淠河，环境功能为Ⅲ类水体，水质执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类标准。现状评价引用六安市生态环境局发布的《2023年四季度六安市环境质量季报》中相关数据，统计具体数据见下表。

表 3-2 淠河水环境质量一览表

项目		评价时间段	水质综合	是否超标
淠河	新安渡口	2023 第四季度	Ⅱ	否
淠河	大店岗	2023 第四季度	Ⅱ	否

由上表可知，2023年第四季度淠河水质达到了《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类标准要求，满足断面考核要求。

建设项目附近无自然保护区、风景旅游点和文物古迹等需要特殊保护的环境敏感对象。总体上不因本项目的实施而改变区域环境现有功能，根据现场踏勘及建设项目周边情况，确定建设项目具体环境保护目标如下：

1、大气环境：无。

2、声环境：无。

3、地下水环境：无。

4、生态环境：建设项目新增用地范围内无自然保护区、风景旅游点和文物古迹等需要特殊保护的环境敏感对象。

环境
保护
目标



图 3-1 项目周边环境示意图

污染物排放控制标准

1、废气

颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值要求，项目所产生的恶臭污染物排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 及表 2 中标准限值要求，具体见下表。相关标准值如下表所示：

表 3-3 恶臭污染物排放标准 单位：kg/h

污染物	排气筒高度	排放速率 (kg/h)	采用标准
NH ₃	15m	4.9	《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93)
H ₂ S		0.33	
臭气浓度		2000 (无量纲)	

表 3-4 大气污染物厂界无组织排放标准 单位：mg/m³

污染物	无组织排放监控浓度限值		采用标准
	监控点	浓度 (mg/m ³)	
颗粒物	无组织排放监控点	1.0	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)
NH ₃		1.5	
H ₂ S		0.06	《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93)
臭气浓度		20 (无量纲)	

2、废水

本项目生活污水经“隔油池+化粪池”处理后排入市政污水管网，最终进入六安三峡水务有限公司城南污水处理厂深度处理。生产废水经厂内自建污水处理工程处理后排入市政污水管网，最终进入六安三峡水务有限公司城南污水处理厂深度处理。

项目位于六安三峡水务有限公司城南污水处理厂接管范围，根据《羽绒工业水污染物排放标准》（GB21901-2008）中适用范围规定，依据裕安区域南镇出具的《关于同意接收安徽申伊羽绒制品有限公司排放污水的报告》，本项目废水排放应满足《污水排入城镇下水道水质标准(GB/T31962-2015)》相应的限值要求。相关标准值如下表所示：

表 3-5 水污染物排放标准一览表 单位：mg/L

项目	限值浓度	标准
BOD ₅	350	《污水排入城镇下水道水质标准 (GB/T31962-2015)》
悬浮物	400	
COD _{Cr}	500	
总磷	8	
总氮	70	
氨氮	45	
动植物油	100	
pH (无量纲)	6.5~9.5	
阴离子表面活性剂	20	

3、噪声

项目厂界噪声执行《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。具体标准值如下表所示。

表 3-6 工业企业厂界噪声排放标准 单位：dB(A)

类别	昼间	夜间
3 类	65	55

4、固体废物

一般工业固体废物贮存参照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准（GB 18599-2020）》中相关规定。危险废物的贮存参照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中相关规定。

总量
控制
指标

根据《国务院关于印发<“十四五”节能减排综合性工作方案>的通知》（国发[2021]33 号）、《关于印发大气污染防治行动计划的通知》（国发〔2013〕37 号），目前国家对化学需氧量（COD）、氨氮（NH₃-N）、二氧化硫（SO₂）、氮氧化物（NO_x）、颗粒物、有机废气（VOCs）等主要污染物实行排放总量控制计划管理。

（1）本项目废水经厂区污水处理设施预处理后排入六安三峡水务有限公司城南污水处理厂深度处理，总量纳入六安三峡水务有限公司城南污水处理厂管理，无需单独申请总量。

（2）项目有组织排放的废气污染物主要为恶臭，无需申请总量。

四、主要环境影响和保护措施

施工 期环 境保 护措 施	<p>1、施工扬尘</p> <p>在施工过程中，施工单位必须严格依照相关的扬尘治理规定进行施工，减少扬尘对环境的影响。根据《安徽省建筑工程施工扬尘污染防治规定》、《安徽省大气污染防治条例》、《安徽省大气污染防治行动计划实施方案》、的相关规定，环评要求施工单位采取以下措施防治扬尘：</p> <p>1) 要求施工单位文明施工，定期对地面洒水（在干燥天气适当加大洒水的频率和洒水量），并对撒落在路面的渣土及时清除，清理时做到先洒水后清扫，避免产生扬尘对环境造成影响</p> <p>2) 由于道路产生的扬尘量与车辆的行驶速度有关，速度越快，扬尘量越大。因此，在施工场地对施工车辆必须实施限速行驶，同时施工现场主要运输道路尽量采用硬化路面并进行洒水抑尘；在施工场地出口放置防尘垫，对运输车辆现场设置洗车场，用水清洗车体和轮胎；自卸车、垃圾运输车等运输车辆不允许超载，并选择对周围环境影响较小的运输路线，定时对运输路线进行清扫，运输车辆出场时必须封闭，避免在运输过程中的抛洒现象。</p> <p>3) 禁止在风天进行渣土堆放作业，建材堆放地点要相对集中，临时废弃土石堆场及时清运，并对堆场以毡布覆盖，裸露地面进行硬化和绿化，减少建材的露天堆放时间；开挖出的土石方应加强围栏，表面用毡布覆盖，并及时将多余弃土外运。</p> <p>4) 设置施工围挡，并加大洒水的频率和洒水量。</p> <p>5) 严格控制建设施工扬尘，组织制定、完善和严格执行建设施工管理制度，全面推行现场标准化管理，施工场地严格落实“七个百分之百”要求。即施工现场沿工地四周设置连续围挡 100%；物料、裸露场地遮盖率 100%；施工现场出入口，主要道路硬化率 100%；出场（厂）车辆冲洗设施及冲洗制度落实率 100%；渣土等运输车辆出厂密闭率 100%；洒水、喷淋（雾）降尘措施 100%；施工现场扬尘监测和视频监控措施 100%。</p> <p>2、废水防治措施</p> <p>本项目施工期废水主要为施工人员产生的生活污水和施工废水。</p> <p>1) 生活污水</p>
---------------------------	--

本项目施工高峰期施工人员人数可达 50 人，施工人员生活污水排放按每人 0.05m³/d 计算，日产生活污水约 2.5m³，依托临时化粪池处理后定期清掏，用做农肥。

2) 施工废水

本项目施工期施工生产废水主要来自备料生产废水、施工机械冲洗废水等，该类废水含大量泥砂，悬浮物浓度较高，pH 值呈弱碱性，并带有少量的油污。施工生产废水中 BOD₅ 浓度值最高约 400mg/L、COD_{Cr} 浓度值最高约 600mg/L、SS 浓度值最高约 1000mg/L。根据施工工程的特点，预计施工生产废水产生量约为 20m³/d。针对本项目施工生产废水特点，本环评要求施工单位在现场修建临时隔油沉淀池对施工废水进行隔油、沉淀处理后，用于水泥砂浆拌料回用，严禁外排。同时沉淀池泥砂也可用作建筑砂浆回用。

3、噪声

本项目施工期噪声源主要有挖掘机、冲击机、振捣器、电锯及运输车车辆等，其运行噪声值一般在 75-105dB(A)。由于各施工阶段均有大量施工设备交互间歇性作用，因此产生的设备噪声也是间歇性和短暂性的。经类比分析，各施工阶段主要噪声源及声压级见表 4-1；各阶段车辆类型及声压级见表 4-2。

表 4-1 各施工阶段主要噪声源及声压级 单位：dB(A)

施工阶段	声源	声源值	平均源强值	备注
基础工程阶段	挖掘机	78~96	87	设备 1m 处
	冲击机	95	95	
主体结构阶段	振捣器	100~105	103	
	混凝土输送泵	90~100	95	
	空压机	75~85	80	
	电焊机	90~95	93	
	电锯	100~110	105	
	电钻、手工钻等	100~105	103	
装修及安装阶段	无齿锯	105	105	
	电钻、手工钻等	100~105	103	
	电锤	100~105	103	
	无齿锯	105	105	

表 4-2 各阶段车辆类型及声压级 单位：dB(A)

施工阶段	运输内容	车辆类型	声源强度
基础工程及主体结构阶段	土石方运输 钢筋、商品混凝土等	大型载重车 混凝土罐车、载重车	80~89
装修及安装阶段	各种装修材料及必备设备	轻型载重卡车	75~80

4、固体废物

本项目施工期固体废物主要包括开挖土石方、建筑垃圾及施工人员生活垃圾

1) 开挖土石方

针对土石方开挖过程中产生的环境问题，环评要求如下：

①采用局部开挖的方式，开挖时对土方进行分层剥离，用于场地平整、道路及生态景观建设等。在开挖土石方时，遇降雨容易形成水土流失而造成对受纳水道的影响，因此，要求在开挖土石方作业时，在堆放场地周围设置排水沟及沉淀池，并且在雨季不进行开挖作业或只进行小规模作业，尽可能减少堆放土形成水土流失现象。

②开挖的土石方应加强围栏，表面采用土工布覆盖。

2) 建筑垃圾

项目施工过程中产生的建筑垃圾主要为各厂房建设过程中产生的建筑垃圾。这些建筑垃圾如果堆存、处置不当，对堆放场地周边环境会产生一定的影响。

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》相关规定，本项目施工过程中产生的建筑垃圾（如铁质弃料、木材弃料等），在施工现场应设置临时建筑废物堆放场并进行密闭处理，建筑垃圾除部分回收外售废品收购站，剩余部分堆放达一定量时应及时清运到指定的建筑垃圾场处理。

3) 生活垃圾本项目施工高峰期施工人员为 60 人，按 0.5kg/d·人计算，施工期生活垃圾产生量为 30kg/d，经过袋装收集后，统一送至垃圾中转站，由环卫部门统一运送到垃圾处理厂集中处理。

5、振动

为了使本工程在施工期间产生的振动对环境的污染和影响降到最低程度，从以下几个方面采取有效的控制对策：

1) 合理规划施工现场布局

2) 施工车辆，特别是重型运输车辆的运行通路，应尽量避免振动敏感区域

3) 科学管理、做好宣传工作和文明施工在保证施工进度的前提下，合理

	<p>安排施工作业时间由于技术条件、施工现场客观环境限制，向运输沿线受影响的居民和单位做好宣传工作，以提高人们对不利影响的心理承受力；做好施工人员的环境保护意识的教育；大力倡导文明施工的自觉性，尽量降低人为因素造成施工振动的加重。</p>
<p>运营 期环 境影 响和 保护 措施</p>	<p>1、废气</p> <p>本项目废气污染物主要为颗粒物和恶臭。</p> <p>(1) 羽绒加工过程产生的颗粒物</p> <p>根据 2021 年 6 月 24 日环保部公布的《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中的《羽毛（绒）加工及其制品制造行业系数手册》，项目所有规模颗粒物产污系数为 12.43kg/吨产品，结合前文产品产量，计算出本项目在羽绒加工过程产生的颗粒物产生量约 268.49 吨/年，主要产尘环节为分毛、烘干、冷却、拼堆、打包及物料贮存。其中烘干、冷却工序在密闭设备内进行，不采取露天堆晒，羽绒均采用 PE 袋密封包装后储存，因此，上述工序中颗粒物产生量很少，颗粒物主要集中产生在分毛、拼堆、打包环节，其形态及组份为羽绒短纤、细绒。</p> <p>项目选购的分毛机、拼堆机、包装机风口处均设置布袋进行收集，效率 99.5%，收集的羽绒短纤维或细绒重复利用，少量散逸至生产车间内，散逸量约为 1.34 吨/年。拦截的羽绒短纤约 267.15 吨/年，收集后定期外售。</p> <p>【污染防治措施的技术可行性】:经查阅《排污许可证申请与核发技术规范 羽毛（绒）加工工业》中内容，项目对分毛、拼堆、打包工序产生的颗粒物采取布袋除尘为污染防治推荐可行技术。</p> <p>(2) 羽绒制品加工过程产生的颗粒物</p> <p>项目年生产羽绒制品 80 万件，使用水洗后的羽绒进行填充，年用水洗羽绒 160 吨，制品在车间内加工，加工中主要颗粒物来自充绒环节，按照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中的《羽毛（绒）加工及其制品制造行业系数手册》颗粒物产生量取 1kg/吨原料，则充绒环节总颗粒物产生量为 0.155 吨/年，颗粒物主要成分为细绒。</p> <p>目前充绒机自动化程度高，工业化充绒机均配套封闭式羽绒仓、自动称量系统、气力输送系统（含不锈钢羽绒输送管道）以及可回收羽绒的充绒工</p>

作台，该工作台为镂空台面，设下引风和高效羽绒回收布袋，充绒过程中散逸的羽绒通过工作台的羽绒回收系统进行收集再利用，收集率 99.5%，收集的羽绒回用，少量未收集的部分在车间内散逸，总量约 0.0008 吨/年。

(3) 生产环节恶臭：

生产环节恶臭主要来自羽毛绒物料贮存单元、水洗单元（水洗环节、脱水环节、烘干环节、冷却环节）。项目原料为初洗过的羽毛绒在库房内储存，密封袋包装，水洗在密闭设备中进行。因此，水洗后的羽毛绒在脱水、烘干、冷却中产生的恶臭均相对较小。

项目不采购冷冻毛绒、血污毛绒，仅购买初洗后羽毛绒作为生产原料，目前国内尚无资料对羽毛绒料贮存、水洗过程中恶臭气体产生源强定量分析和研究，因此，本评价对羽毛绒储存单元、水性单元产生的恶臭不进行量化。为减缓羽毛绒料贮存、水洗过程中恶臭气体不良影响，结合《排污许可证申请与核发技术规范 羽毛（绒）加工工业》中的要求，评价提出：

①原料及产品应采用封闭式库房储存，包装袋采用 pp 密封袋。定期投放除臭剂；

②水洗工段及相应的水洗、烘干、冷却、脱水设备及时清理清洁，地面定时清扫，并定期在水洗工段喷洒生物除臭剂；

③厂区道路及车间周边采取硬化，及时清扫。

(4) 污水处理过程恶臭

【产生源强】污水处理过程中产生恶臭污染物种类主要为 NH_3 和 H_2S 。目前，国内尚未有资料显示羽绒行业配套的污水处理站产生的 NH_3 、 H_2S 源强产生系数。本次参照美国 EPA 对城市污水处理厂恶臭污染物产生情况的研究结果。即每处理 1g BOD_5 可产生 0.0031g NH_3 和 0.00012g H_2S 。

即每处理 1g BOD_5 可产生 0.0031g NH_3 和 0.00012g H_2S 。根据上述计算，项目达产规模下，污水处理站年处理废水 1791000 吨， BOD_5 产生浓度平均为 500mg/L，产生量 895.5 吨/年， BOD_5 年处理量为 832.82t/a，据此计算出，污水处理站在污水处理过程中 NH_3 产生量为 2.582t/a（0.538kg/h）、 H_2S 产生量为 0.0999t/a（0.021kg/h），主要产生单元来自污水处理站的综合调节池及污泥浓缩池。

【防治措施】根据项目设计，集水调节池、污泥浓缩池通过彩钢瓦封闭，集水调节池封闭区域面积约800平方米，层高3米，污泥浓缩池封闭区域面积44平方米，层高6米。集水调节池、污泥浓缩池均设置集气管道，换气频次按照20次/h，通过上述措施将产生的恶臭收集引入光氧催化装置处理后，通过15m高排气筒外排，集气效率按照95%计算，处理风量按照60000m³/h,设计，光氧催化去除效率取60%。环评中提出的光氧催化除臭技术，属于《排污许可证申请与核发技术规范 羽毛（绒）加工工业》（HJ1108-2020）推荐的可行性技术。

【排放源强】通过计算可得，污水处理过程中 NH₃ 有组织排放量为 0.981t/a，排放速率为 0.204kg/h，排放浓度为 3.4mg/m³，H₂S 有组织排放量为 0.038t/a，排放速率为 0.0079kg/h，排放浓度为 0.132mg/m³；NH₃ 无组织排放量为 0.1291t/a，排放速率为 0.0269kg/h，H₂S 无组织排放量为 0.005t/a，排放速率为 0.001kg/h。达标情况见下表。

表 4-3 废气达标排放情况一览表

编号	名称	污染物名称	排放浓度 mg/m ³	排放速率 kg/h	排放标准		达标情况
					标准名称	排放速率 限值	
DA001	污水处理 废气 排放口	氨气	3.4	0.204	《恶臭污染物 排放标准》 (GB14554-93)	4.9kg/h	达标
		硫化氢	0.132	0.0079		0.33kg/h	

项目完成后项目全厂废气污染源及排放情况见下表。

表 4-4 项目废气产排情况一览表

序号	产污环节名称	污染物种类	污染物产生 产生量 t/a	排放形式	污染治理设施			污染物排放			排放口编号
					治理设施名称	收集效率 %	去除率 %	排放量 t/a	浓度 mg/m ³	速率 kg/h	
1	分毛拼堆打包	颗粒物	268.49	无组织	布袋除尘	/	99.5	1.34	/	0.279	/
2	充绒	颗粒物	0.155	无组织	布袋除尘	/	99.5	0.0008	/	0.00017	/
3	污水处理工程	氨气	2.582	有组织	光解氧化	95	60	0.981	3.4	0.204	DA001
			0.0006	无组织	/	/	/	0.0006	/	0.00013	/
		硫化氢	0.0999	有组织	光解氧化	80	60	0.038	0.132	0.0079	DA001
			0.005	无组织	/	/	/	0.005	/	0.001	/

注：对照《排污许可证申请与核发技术规范 总则》，并类比参照《排污许可证申请与核发技术规范 羽毛（绒）加工工业》中内容，项目采取的布袋除尘、投加除臭剂、加强设备密封性、光解氧化等防治措施为污染防治推荐可行技术。

(4) 监测要求

依据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）、同时参照《排污许可证申请与核发技术规范 羽毛（绒）加工工业》（HJ 1108-2020）项目属于重点排污单位，制定以下监测计划。

表 4-5 废气监测计划一览表

监测点位		监测因子	监测频次	执行标准
有组织	DA001	臭气浓度、氨气、硫化氢	1 次/年	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）
无组织	周界外浓度最高点	颗粒物	1 次/年	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）
	厂界下风向侧	氨气、硫化氢、臭气浓度		《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）

(5) 非正常工况排放

废气非正常工况排放是指生产车间废气治理措施运行出现事故，达不到设计要求时的处理效率。拟建项目可能发生废气事故排放的环节主要考虑为废气处理设施失效。本次评价对在事故状态下排放的臭气浓度进行情景假设。本项目非正常工况排放考虑最不利情况，即光氧催化装置完全失效的情况，项目所有废气处理净化效率为0%。项目废气非正常工况排放情形主要包括：光氧催化装置损坏。

光氧催化装置安排专人定期维护，破损时应当暂停生产，更换 UV 光管。建设单位应加强各种废气处理设施的管理，一旦发生异常，应立即通知相关部门启动紧急停车程序，并查明事故工段，派专业维修人员进行维修。

(6) 废气排放对于空气环境的影响：

厂界外 500m 范围内无自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区等保护目标，且项目所排放的废气污染物较为简单，主要是粉尘及恶臭气体，再采取了袋式除尘、厂房降尘、投加除臭剂、光解氧化等治理措施后，污染物排放强度小，对环境保护目标和区域空气环境质量影响在可接受范围之内。

2、废水

项目废水主要包括洗毛废水与员工生活污水。生产过程中不使用冻毛，无解冻废水、地面冲洗废水产生。项目水平衡见下图：

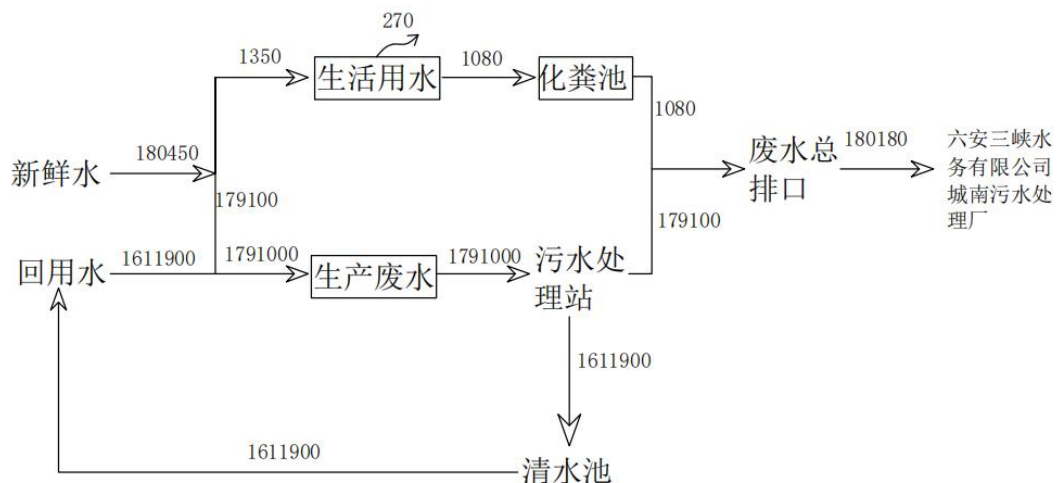


图4-1 项目水平衡图 (t/a)

1) 生产废水

项目配套 5 条 3000 型水洗线，其中 2 条水洗羽绒、3 条水洗羽毛。根据设备方提供参数：

其中 2 条 3000 型水洗羽绒设备，每套设备每天可水洗 12 批次羽绒，每批可洗羽绒 0.3 吨，初期+清洗+漂洗总次数为 12 次左右，吨羽绒水洗污水产生量约为 333m³，项目年水洗羽绒 2160 吨，水洗机运行 300 天，因此，2 条 3000 型水洗设备每天水洗绒共 7.2 吨，日产生水洗绒废水 2400m³（720000m³/a）。

另外 3 条 3000 型水洗羽毛设备，每套设备每天可水洗 14 批次羽毛，每批可洗羽毛 0.5 吨，初期+清洗+漂洗总次数为 8 次左右，吨羽绒水洗排水量约为 170m³，项目年水洗羽毛 6300 吨，水洗机运行 300 天，因此，3 条 3000 型水洗设备每天水洗毛共 21 吨，日产生水洗毛废水 3570m³（1071000m³/a）。

通过上述分析可知，项目废水产生量为 5970m³/d（1791000m³/a）根据项目单位提供的污水处理方案，污水处理站主要采取 A/O 工艺，生产废水经过项目自建污水处理站处理后（最大处理规模 6000t/d），设计 90%回用于生产，10%外排至市政污水管网，最终进入六安三峡水务有限公司城南污水处理厂处理。污水处理工艺流程见下图。

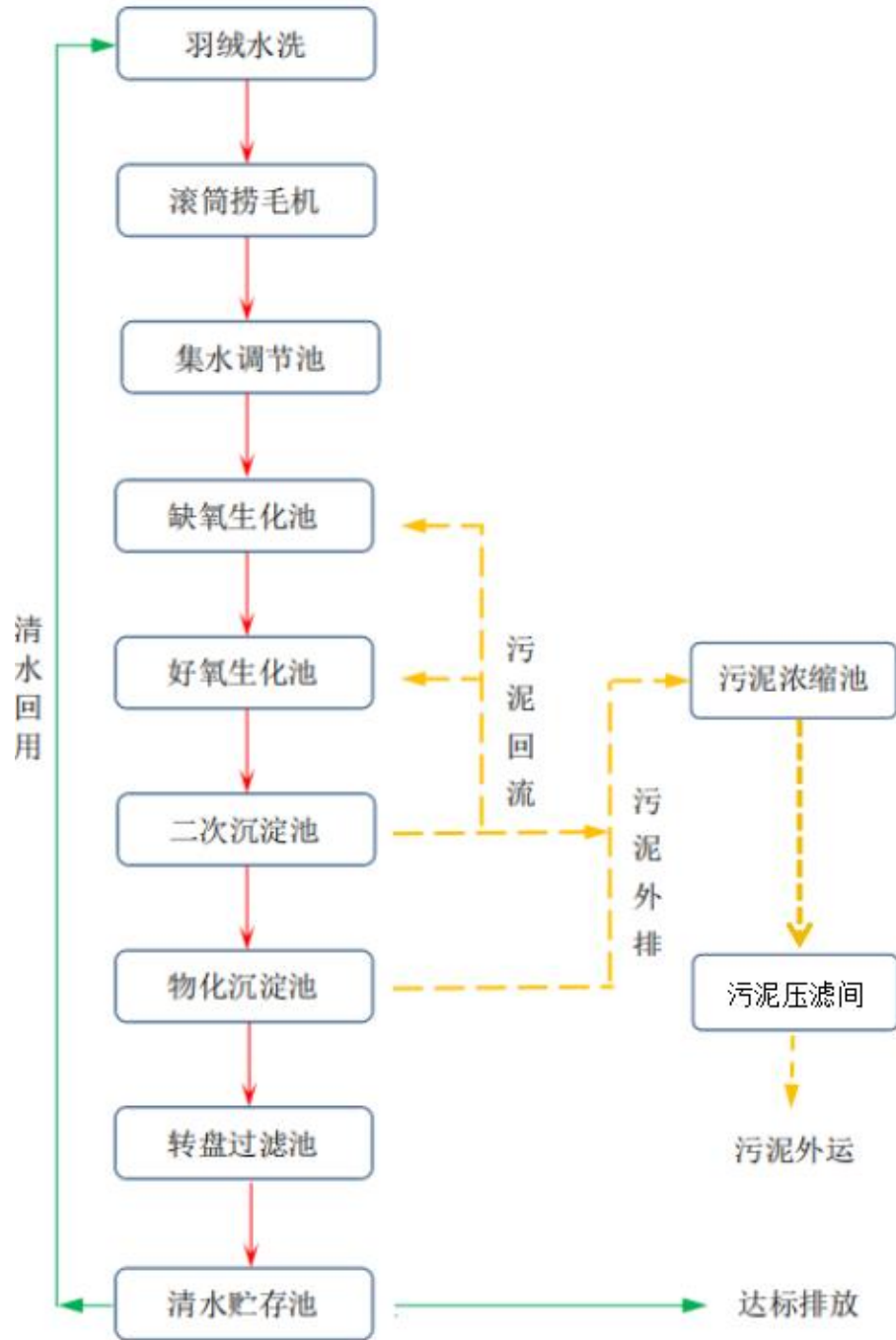


图 4-2 污水处理工艺流程图

工艺流程说明：

羽绒水洗车间生产废水经收集后进入到污水处理站区，首先进入捞毛机，回转捞毛机对废水中残留的毛丝进行彻底的回收，最大程度减少因毛丝而导致污泥漂浮，将废水中残留的绒毛进行截留。经捞毛回收自流进入到调节池，调节池池底设有穿孔曝气管对废水进行曝气预处理，通过预曝气，能够防止污水中悬浮物的沉积，水量水质相对地保持稳定并兼有氧化、吹脱作用。

均化后的废水由泵生化池，考虑到出水氨氮指标的要求，生化系统采用AO生化的模式，前段设置了缺氧生化池，后端为好氧生化池，生化采用简单推流模式，缺氧生化池内配有潜水搅拌机，好氧池底部设有曝气装置，通过供氧曝气，通过微生物来慢慢降解水中的污染物，生化出水经过沉淀池泥水分离后，为了确保出水能够达到回用要求，二沉出水进入到物化沉淀池+纤维过滤池进行净化处理，出水则自流进入到清水贮存池备用，清水如需回用，则通过清水回用泵送至车间。

二次沉淀池的污泥定期回流至好氧池及缺氧池，物化沉淀池污泥则定期利用泵送至污泥池，污泥池内的污泥经过预调理后由泵送至隔膜压滤机进行脱水处理，压干后的泥饼近期可考虑堆肥处理，远期可考虑资源化回收利用。

河水通过水泵打至河水气浮池，气浮池反应区加入PAC、PAM做实絮体便于气浮作用，加药后河水在溶气水作用下，水中微小悬浮颗粒被带出水面形成污泥悬浮，经由气浮池撇渣机进入污泥管道最终排至污泥浓缩池。

预期处理效果：

表 4-8 污水处理工程预期处理效果一览表（mg/L）

处理单元		COD _{Cr}	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	LAS	TP	TN	动植物油
综合调节池	进水	1500	500	250	30	50	4	90	60
	出水	1500	500	150	30	50	4	90	60
回转捞毛机	去除率	—	—	60%	—	—	—	—	—
	出水	135	50	30	4.5	0.5	2	9	30
A/O池+二沉池	去除率	91%	90%	80%	85%	99%	50%	90%	50%
	出水	81	35	15	4.5	0.5	1	9	30
物化沉淀池+转盘滤池	去除率	40%	30%	50%	—	—	50%	0	0
	综合去除率	—	94.6%	93%	95	85%	99%	75%	90%
回用水质浓度		81	35	15	4.5	0.5	1	9	30
外排水质浓度		81	35	15	4.5	0.5	1	9	30

注：参照《排污许可证申请与核发技术规范 羽毛（绒）加工工业》中内容，项目所采取的捞毛、沉淀、A/O、滤池等废水处理工艺为污染防治推荐可行技术

根据上表可知，项目水洗羽绒废水各污染物排放情况满足《污水排入城镇下水道水质标准(GB/T31962-2015)》表 1 中 B 级限值要求。

2) 生活污水

根据《安徽省行业用水定额》（DB34/T679-2014）：不住宿厂区员工用水量按 60L/（人·d）计算，住宿厂区员工用水量按 120L/（人·d）计算，本项目年工作时间 300 天，运营期职工人数约 50，半数在厂内住宿，则用水量为 4.5m³/d（1350m³/a）。生活污水产生量按用水量的 80%考虑，则生活污水排放量为 3.6m³/d（1080m³/a）。

生活污水的主要污染物为 COD、BOD₅、SS、NH₃-N、和 TP，其平均浓度分别约为 350mg/L、200mg/L、300mg/L、25mg/L 和 2.5mg/L，污染物产生量为 COD 0.378t/a、BOD₅ 0.216t/a、SS 0.324t/a、NH₃-N 0.027t/a、TP0.003t/a。员工生活污水经厂内“隔油池+化粪池”预处理后排入市政污水管网，最终进入六安三峡水务有限公司城南污水处理厂深度处理。

3) 项目废水产排情况、类别、污染物及排放口信息：

表 4-9 废水污染物排放情况一览表

类别	废水产生量 m ³ /a	污染物种类	污染物产生		治理设施			污染物排放		排放方式	排放口编号	
			产生量 t/a	浓度 mg/L	治理设施名称	排放量 m ³ /a	治理工艺	治理效率%	排放量 t/a			浓度 mg/L
生活污水	1080	COD	0.378	350	隔油池+化粪池	1080	沉淀+厌氧发酵	14.29	0.324	300	间接排放	DW001
		BOD ₅	0.216	200				10	0.194	180		
		SS	0.324	300				30	0.227	140		
		NH ₃ -N	0.027	25				0	0.027	25		
		TP	0.003	2.5				0	0.003	2.5		
生产废水	1791000 (10%外排)	COD	2686.5	1500	厂内污水处理站	179100	A/O工艺	94.6	14.507	81	间接排放	DW001
		BOD ₅	895.5	500				93	6.269	35		
		SS	447.75	250				95	2.687	15		
		NH ₃ -N	53.73	30				85	0.806	4.5		
		LAS	89.55	50				99	0.09	0.5		
		TP	7.164	4				75	0.179	1		
		TN	161.19	90				90	1.611	9		
		动植物油	107.46	60				50	5.373	30		

表 4-10 项目废水类别、污染物及排放口信息表

废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	排放口编号	排放口类型、名称	坐标(°)	
						经度	纬度
生活污水	COD、BOD ₅ 、SS、氨氮、TP	六安三峡水务有限公司城南污水处理厂	无规律，排放期间流量不稳定，但不属于冲击式排放	DW001	主要排放口-综合废水排放口	116.4570633376	31.6427750263
生产废水	pH、COD、BOD ₅ 、SS、氨氮、LAS、TP、TN、动植物油		有规律，排放期间流量稳定				

5) 间接排放依托水厂可行性分析

①接管可行性

本项目位于六安市裕安区城南镇，根据资料查阅与实地调查，项目区属于六安三峡水务有限公司城南污水处理厂收水范围，项目区污水管网已建设完毕，污水接管可行。

②水质及处理规模依托可行性分析

六安三峡水务有限公司城南污水处理厂位于六安市裕安区城南镇，六安三峡水务有限公司城南污水处理厂一期工程规模为日处理污水 2.5 万吨（远期设计为 5 万吨/日），采用“水解酸化+氧化沟+BAF+砂滤池+消毒”的工艺；配套建设污水收集管网工程 97.84km² 及 1 座污水提升泵站。目前一期已投入使用，处理工艺如下图所示：

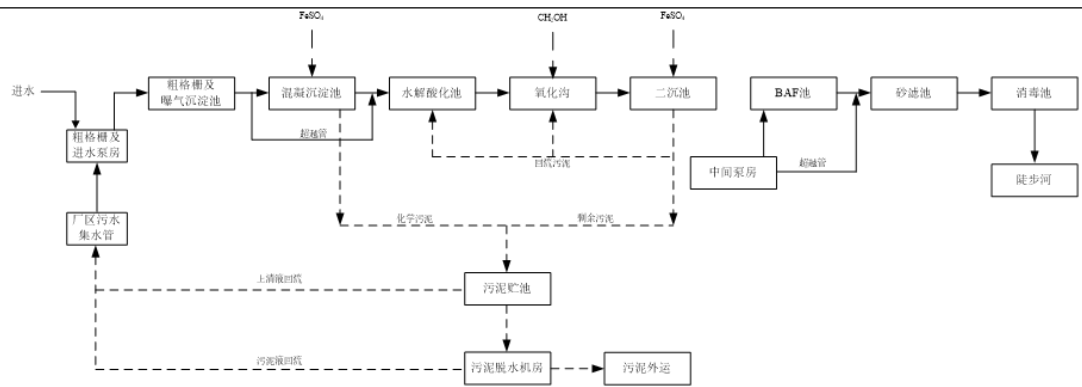


图 4-3 六安三峡水务有限公司城南污水处理厂工艺流程图

本项目水洗羽绒废水及生活污水分别经预处理后外排，其排放浓度均小于《污水排入城镇下水道水质标准(GB/T31962-2015)》相应的限值要求，其水质浓度不会对六安三峡水务有限公司城南污水处理厂处理工艺产生冲击。

六安三峡水务有限公司城南污水处理厂一期工程设计处理规模为 2.5 万 t/d，根据调阅其在线监测相关资料，目前日收水量在 14000t/d-16000t/d 左右，项目日排水量约为 4000t/d，占污水处理厂剩余量 36%-45%，因此，项目所排废水量不会对六安三峡水务有限公司城南污水处理厂处理规模产生冲击。

6) 废水监测计划一览表

项目属于重点排污单位，但项目生产、生活污水经预处理后均排入六安三峡水务有限公司城南污水处理厂深度处理，根据《关于做好重点单位自动监控安装联网相关工作的通知》（环办执法函）[2021]484 号文要求，结合《排污许可证申请与核发技术规范 羽毛（绒）加工工业》（HJ1108-2020），制定了监测计划如下表所示。

表 4-11 废水监测计划一览表

监测点位	监测因子	监测频次	执行标准
综合废水排放口	pH 值	1 次/半年	《污水排入城镇下水道水质标准 (GB/T31962-2015)》表 1 中 B 级
	氨氮		
	化学需氧量		
	悬浮物		
	五日生化需氧量		
	总氮		
	总磷		

动植物油
阴离子表面活性剂

备注：当地环保部门要求对生产废水排放口实行自动监测的遵其规定。

3、噪声

1) 噪声源强

本项目噪声主要来自生产车间主要设备运行引起的机械性噪声，主要高噪声设备源强见下表。

表 4-12 主要生产设备噪声源强表

序号	设备名称	数量（台/套）	单台设备噪声值 dB(A)	拟采取的降噪措施
1	分毛机	16	80	建筑隔声、设备减振等
2	水洗线	5	80	
3	拼堆机	6	80	
4	打包机	2	75	
5	风机	1	80	

2) 噪声防治措施

为了有效降低生产车间的噪声影响，建议采取减振、隔声、吸声、消声等综合治理措施：

(1) 建议在设计和设备采购阶段，优先选用低噪声设备；将高噪声设备安装于厂房内，通过厂房隔声降噪。

(2) 提高设备安装精度，设置防震沟和隔振器械，保证隔振器的刚度和阻尼比；

(3) 引风机的基础设计，设备安装加固加强，加装减振装置。在风机出入口加消声器，进出风口软连接等，对风机加装隔声罩。

(4) 加强设备维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象。

3) 噪声预测

预测模式选用《环境影响评价技术导则声环境》附录 A 中工业噪声预测计算模式。

表 4-13 项目噪声源强调查清单

声源名称	距室内边界距离/m				室内边界声级/dB(A)				建筑物外噪声声压级/dB(A)				
	东	南	西	北	东	南	西	北	东	南	西	北	建筑物外距离
线切割机(点声源组)	59.5	26.1	66.2	13.3	67.7	67.7	67.6	67.8	49.7	49.7	49.6	49.8	1
炮塔铣床(点声源组)	77.1	19.3	48.6	20.3	62.6	62.7	62.7	62.7	44.6	44.7	44.7	44.7	1
空压机 1	68.2	14.7	57.6	24.7	56.6	56.8	56.7	56.7	38.6	38.8	38.7	38.7	1
空压机 2	61.2	14.4	64.5	25.0	56.7	56.8	56.7	56.7	38.7	38.8	38.7	38.7	1
喷砂机	84.9	6.1	40.9	33.5	56.6	57.2	56.7	56.7	38.6	39.2	38.7	38.7	1
风机 1	84.9	1.6	40.9	38.0	61.6	66.6	61.7	61.7	43.6	48.6	43.7	43.7	1
风机 2	1.8	32.0	123.8	7.0	65.9	61.7	61.6	62.1	47.9	43.7	43.6	44.1	1

4) 达标情况分析

表 4-14 厂界噪声预测结果与达标分析表

预测方位	最大值点空间相对位置/m			时段	贡献值(dB(A))	标准限值(dB(A))	达标情况
	X	Y	Z				
东侧	144.2	-108.6	1.2	昼间	32.8	65	达标
	144.2	-108.6	1.2	夜间	32.8	55	达标
南侧	33.3	-116.4	1.2	昼间	44.6	65	达标
	33.3	-116.4	1.2	夜间	44.6	55	达标
西侧	-172.6	42.2	1.2	昼间	35.5	65	达标
	-172.6	42.2	1.2	夜间	35.5	55	达标
北侧	15.2	95.6	1.2	昼间	29.8	65	达标
	15.2	95.6	1.2	夜间	29.8	55	达标

本项目主要产噪设备均位于生产车间内，在通过合理布局、基础减振、距离衰减等措施后，能够有效减轻厂界噪声对项目区声环境质量的影响，厂界噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类区标准要求。项目厂界外50米范围内无声环境保护目标，因此评价认为本项目在采取了各项噪声污染防治措施后，对项目区声环境的影响小。

5) 监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017），制定以下监测方案

表 4-15 噪声监测计划一览表

监测点位	监测因子	监测频次	执行标准
厂界	等效连续 A 声级	1 次/季度	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准

4、固废

(1) 本项目营运期产生的固体废物主要有：

1) 布袋收集的羽绒短纤：项目在废气处理过程中会收集少量的羽绒短纤，根据废气源强核算，布袋收集量约为 267.15t/a，收集后定期外售。

2) 机械维修过程产生的废旧零件：项目在汽车及设备维修过程中会产生少量的废旧零件，产生量约为1.2t/a，集中收集后于一般固废间，定期外售。

3) 污水处理过程产生的泥饼：项目年污水处理量为1791000t/a，根据企业生产经验，污水处理站每处理1万吨废水，会产生1吨干污泥，项目年处理179.1万吨洗毛废水，则会产生污泥量为179.1t/a，压滤后的污泥属于一般固废，项目单位可以委托污泥处置单位进行处置。该污泥含有较多的有机质成分，可以用作煤矸石砖厂、陶粒烧结厂等原料，也可以作为有机废料生产原料，项目单位可以委托其相关单位进行委托处置。

4) 边角布料：项目在裁剪缝纫过程中会产生少量边角布料，产生量约为1.5t/a，收集后综合资源外售。

5) 洗涤剂桶

项目在运营过程中会产生洗涤剂空桶，属于危险废物，根据《国家危险废物名录》，危废代码为HW49/900-041-49，年产生量约0.7吨，集中收集后暂存于危废间，委托有资质单位处理。

6) 废光氧灯管

项目利用光氧催化装置进行臭气处理，长时间使用会导致部分光氧灯管损坏，产生量约0.04吨，根据《国家危险废物名录》，危废代码为HW29/900-023-29，集中收集后暂存于危废间，委托有资质单位处理。

7) 生活垃圾：项目营运期产生的生活垃圾，生活垃圾主要来自职工办公

场所。本项目劳动定员50人，年工作300天，其产生量按照平均每人0.5kg/d计算，则生活垃圾产生量约7.5t/a，厂区收集后由环卫部门统一处理。

固废产生及处置方式汇总见下表。

表4-16 固体废物产生情况一览表

序号	废物类别	固废名称	危废代码	产生量	来源	特性	贮存方式	处置方式
1	一般工业固废	收集的羽绒短纤	/	267.15t/a	除尘器收集	/	一般固废暂存场所贮存	定期资源外售
2		废旧零件	/	1.2t/a	车辆及设备维护	/		定期资源外售
3		泥饼	/	179.1t/a	污水处理	/		外单位利用
4		边角布料	/	1.5t/a	车辆及设备维护	/		定期资源外售
5	危险废物	洗涤剂桶	HW49/900-041-49	0.7t/a	生产过程	T/In	危废暂存间贮存	暂存于危废间，委托有资质单位处理
6		废光氧灯管	HW29/900-023-29	0.04t/a	废气处理	T		

项目建设1间一般固废暂存间，面积80m²，用于暂存一般固体废物，定期资源外售；建设1间危险废物暂存设施，面积15m²，用于暂存各类危险废物，试验废液收集后委托有危废处理资质单位处理；生活垃圾委托环卫部门清运。

(2) 固体废物处理处置

一般固废处理处置：

●建设单位于1#生产车间东南侧建设1处一般工业固废暂存间，建筑面积约80m²。一般工业固废暂存间应严格按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》中要求规范建设，一般工业固废临时贮存要求：首先进行分类，然后对可再次利用的固废进行综合利用，不可再次利用的可作为资源外售。严禁乱堆乱放和随便倾倒。堆场应做水泥地面和围挡，设置棚仓，设置防渗、防雨、防风吹措施，并设置标牌。一般固废在运输过程中要防止散落地面，以免产生二次污染。一般固废要遵循资源化、无害化的方式进行处理。

●收集的羽绒短纤袋装收集，定期外售；废旧零件定期外售给资源回收公司；泥饼定期交由煤矸石砖厂、陶粒烧结厂作为原料使用；边角布料袋装收集，定期外售给供货厂商。

●建设单位应当建立健全工业固体废物污染环境防治责任制度；建立工业固体废物管理台账，工业固体废物管理台账应符合《一般工业固体废物管理台账制定指南》（试行）等生态环境部规定的相关标准及管理文件要求，如实记录产生工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等信息，并在“安徽省固体废物信息管理系统”进行注册备案，实时填报。

危险废物处理处置：

1) 本项目在1#生产车间东南侧设置危废暂存间，约为15m²，并按照《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2023）的规定设置“防雷、防火、防风、防雨、防晒、防渗”措施，并按照《危险废物识别标志设置技术规范》（GB1276-2022）的规定，做好识别标志设置工作，具体如下：

●规范粘贴危险废物贮存设施标志

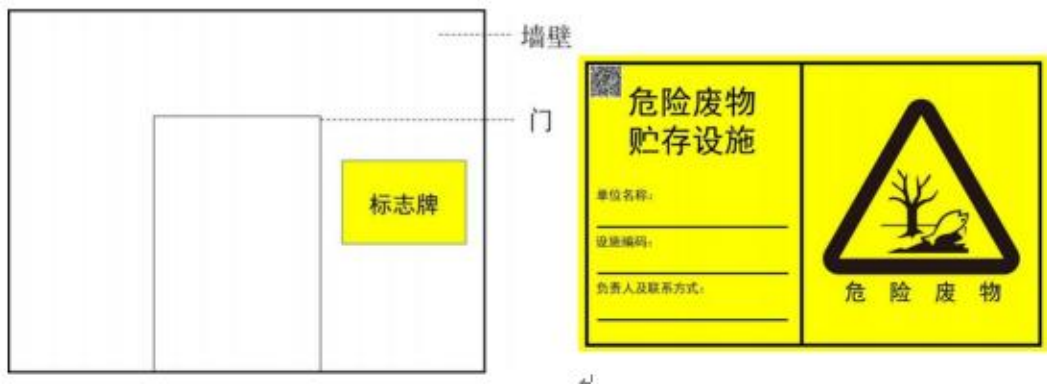


图4-3 危险废物贮存设施标志示意图

●规范粘贴危险废物贮存区标志

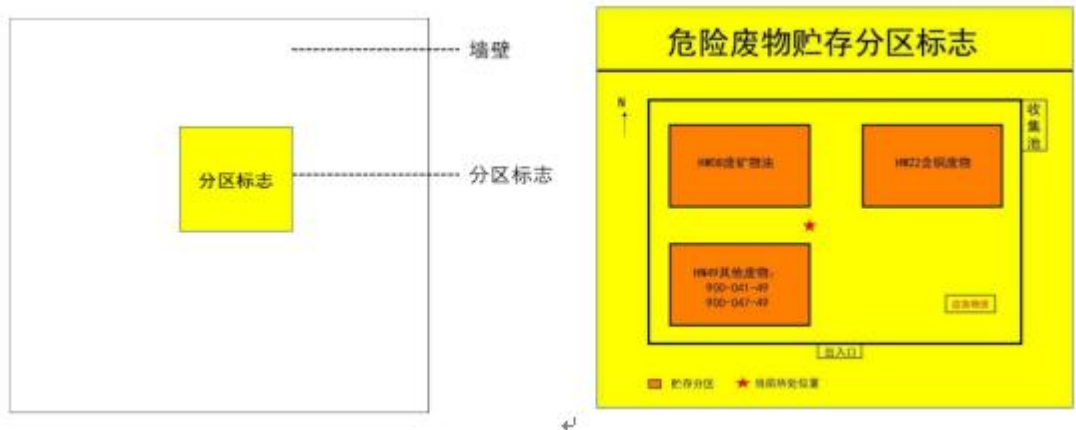


图 4-4 危险废物贮存区标志示意图

2) 所有产生的危险废物均应适用符合标准要求的容器盛装，禁止将不相容的危险废物在同一容器，装载危险废物的容器及材质要满足相应的强度要求，且必须完好无损。所产生的废光氧灯管应使用塑料包装袋妥善密封，做好封口防止泄漏，底部设置防渗托盘。所产生的洗涤剂桶应加盖封闭，做好封口防止泄漏，底部设置防渗托盘。上述危险废物暂存时应按照《危险废物识别标志设置技术规范》（GB1276-2022）的规定在危险废物包装容器上粘贴危险废物标志。具体见下图。

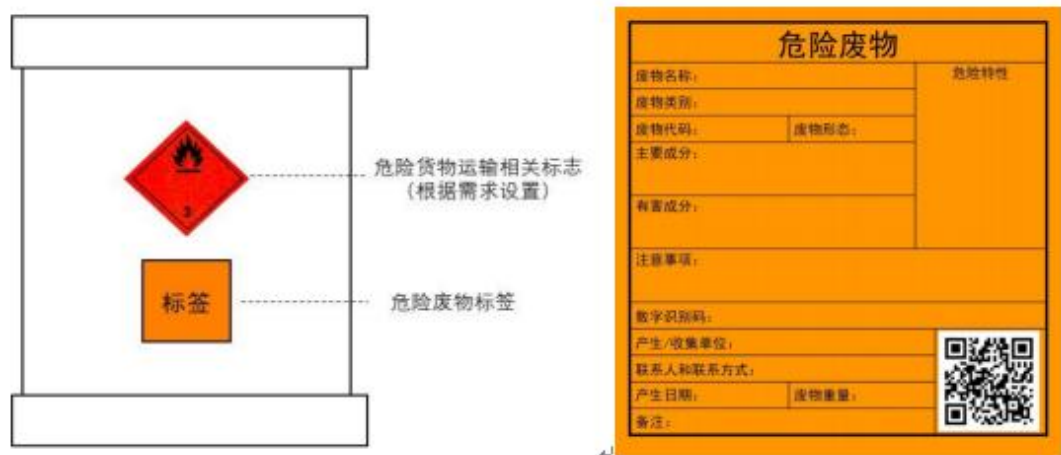


图4-5 危险废物标志设置示意图

3) 其他管理措施

●厂内建立危险废物台账管理制度，作好危险废物情况的记录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接受单位名称，危险废物的记录和货单在危险废物回取后应继续保留三年。

●定期对贮存危险废物包装容器及贮存设施进行检查，发现破损，应及时采取措施清理更换。

●危废及时转运，并在安徽省固体废物管理信息系统进行平台登记。

5、土壤及地下水

(1) 地下水、土壤污染类型、途径及影响情况

表4-15 土壤及地下水污染情况分析一览表

污染源	污染物类型	污染途径	防控措施
水洗工段	含有机质的生产废水（不含重金属）	垂直入渗	水洗线生产线所在区域重点防渗
污水处理站	非持久性有机质的生产废水（不含重金属）	垂直入渗	污水处理区域重点防渗
污泥压滤间	污泥渗滤液（不含重金属）	垂直入渗	压滤后，采取 PP 内膜袋包装，污泥暂存房按照重点防渗
危废间	危险废物	垂直入渗	规范暂存，设置托盘，地面重点防渗

(2) 地下水、土壤污染防治措施

为减少项目运营期对地下水、土壤污染，结合上表，提出对生产车间、办公及其他公辅设施分区防控要求，具体见下表。

表 4-16 相关设施分区防渗措施一览表

序号	区域	名称	防渗技术要求
1	重点区域	水洗线、污水处理站、污泥压滤间、危废间	基础必须防渗，防渗层为至少 1m 厚黏土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s），或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其他人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s，或参照 GB18597 执行
2	一般防渗区	除水洗工段之外的其他生产区域	面防渗需满足：等效黏土防渗层 $M_b \geq 1.5m$ ， $K \leq 1 \times 10^{-7}$ cm/s，或参照 GB16889 执行
3	简单防渗区	其他区域	一般地面硬化

6、环境风险

项目所用原辅材料及成品羽绒毛都属于可燃物质，堆放贮存容易导致火灾事故的发生。发生火灾事故可能会引起环境急性污染。

(1) 风险调查

项目不使用《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B 中所明确的化学品，环境风险潜势为 I，仅进行简单分析。项目主要从事羽绒及其制品加工，主要环境风险为火灾产生的环境次生灾害和污水泄漏。

(2) 火灾产生的环境次生灾害防控措施

1) 消除和控制明火源。在仓库出入口及仓库内，设置醒目的严禁烟火标

志；入仓库人员严禁吸烟、携带火柴、打火机等；对车间、仓库等危险场所等进行经常性的安全防火检查。车间内设备维修时，可燃性原辅材远离设备，并采取围挡等防火防护措施，确保安全无误后，方可动火作业。

2) 建立应急救援组织或者配备应急救援人员，配备必要的应急救援器材、设备，对消防措施定期检查，保证消防措施的有效性，并定期组织演练。项目厂区内应配置足够数量的干粉灭火器，二氧化碳灭火器、消防栓等，同时配备若干安全帽、小型电动工具、一般五金工具、雨衣、雨靴、手电筒等；现场应设置明显的疏散指示标志和应急照明灯，应急疏散通道出口保持畅通。

3) 厂区内实施雨污分流，雨水和污水总排口设置截断装置，设置消防废水池，消防废水池与雨水管道经截止阀相连，发生火灾时，关闭厂区外雨水总阀门，开启消防废水池的雨水管阀门，确保消防废水能全部自流至消防废水池。消防废水池可参照《事故状态下水体污染的预防和控制规范》(QSY08190-2019)、《石油库设计规范》(GB50074-2014)要求，按照消防、安全部门要求结合项目实际情况进行设计。火灾后对收集的消防废水不得外排，在征得当地环保部门的同意下，用罐车运至周边的污水处理厂处理，运送之前，应对消防废水进行检测，确保废水中相关污染物的浓度不对污水处理厂产生冲击。运送过程全程记录，杜绝流失。如检测发现涉及有毒有害的情况下，应纳入危险废物管理，委托资质单位妥善处理处置。建议消防废水池采取地下式，便于消防废水能通过管道自流。

(3) 污水泄漏防控制度

1) 为所有操作人员提供必要的培训，包括安全规程、紧急情况处理等方面的知识。

2) 落实生产责任制度，定期检查污水处理站、水洗线以及各条走水管路，一旦发现渗漏现象及时上报停产，进行故障排查，确认修复完成后方可恢复生产。

3) 厂内常备沙袋、抽水泵等应急设备，发生大规模泄露时利用沙袋进行围堵，并通过抽水泵将污水引入调节池内等待处理。

(3) 环境风险防范制度

1) 制定环境安全管理制度，专人负责，定期巡查项目单位的环境风险点，

编制风险应急预案，建立突发环境事件指挥组织机构和应急体系，定期组织风险应急演练。

2) 建立安全生产责任制，制定安全生产规章制度、安全操作规程，落实安全部门提出的相关要求。

五、环境保护措施监督检查清单

要素	内容	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	分毛、拼堆、打包工序		颗粒物	生产设备置于厂房内,设备出风口设置布袋处理	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织监控浓度限值
	充绒		颗粒物	充绒机自带高效羽绒回收布袋	
	烘干		臭气浓度、氨气、硫化氢	物料装袋库房储存,定期投放除臭剂,设备定时清洁,厂区地面定期清扫	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中相关限值要求
	冷却				
	洗毛				
	脱水				
	物料贮存				
污水处理工程		臭气浓度、氨气、硫化氢	管道收集至光解氧化装置处理,尾气通过15m高排气筒DA001外排		
地表水环境	生产废水		pH、COD、氨氮、SS、BOD ₅ 、总氮、总磷、动植物油、LAS	生产废水经厂内自建污水处理工程处理后排入市政污水管网,最终进入六安三峡水务有限公司城南污水处理厂深度处理	
	生活污水		COD、BOD ₅ 、SS、氨氮和TP	生活污水经“隔油池+化粪池”处理后排入市政污水管网,最终进入六安三峡水务有限公司城南污水处理厂深度处理	
声环境	水洗线、分毛机、拼堆机、打包机、空压机高噪声设备		等效连续A声级	减振措施、车间隔声、定期维护	满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准要求
固体废物	废气处理措施		收集的羽绒短纤	一般固废暂存间暂存,定期外售	得到有效处置和利用,对周围环境影响较小
	设备及车辆维修保养		废旧零件	一般固废暂存间暂存,定期外售	
	污水处理		泥饼	交由煤矸石砖厂、陶粒烧结厂综合利用	
	羽绒制品加工		边角布料	一般固废暂存间暂存,定期外售	
	生产过程		洗涤剂桶	危险废物暂存间暂存,交由有危险废物处理资质单位处理	
	废气处理		废光氧灯管		
员工生活		生活垃圾	环卫部门清运		

电磁辐射	/
土壤及地下水污染防治措施	分区防渗：水洗线、污水处理工程、污泥压滤间、危废间重点防渗，生产区域一般防渗；其他区域简单防渗。
生态保护措施	/
环境风险防范措施	<p>火灾产生的环境次生灾害防控措施：</p> <p>1) 在仓库出入口及仓库内，设置醒目的严禁烟火标志；入仓库人员严禁吸烟、携带火柴、打火机等；对车间、仓库等危险场所等进行经常性的安全防火检查。车间内设备维修时，可燃性原辅材远离设备，并采取围挡等防火防护措施，确保安全无误后，方可动火作业。</p> <p>2) 建立应急救援组织或者配备应急救援人员，配备必要的应急救援器材、设备，对消防措施定期检查，保证消防措施的有效性，并定期组织演练。项目厂区内应配置足够数量的干粉灭火器，二氧化碳灭火器、消防栓等，同时配备若干安全帽、小型电动工具、一般五金工具、雨衣、雨靴、手电筒等；现场应设置明显的疏散指示标志和应急照明灯，应急疏散通道出口保持畅通。</p> <p>3) 厂区内实施雨污分流，雨水和污水总排口设置截断装置，设置消防废水池，消防废水池与雨水管道经截止阀相连，发生火灾时，关闭厂区外雨水总阀门，开启消防废水池的雨水管阀门，确保消防废水能全部自流至消防废水池。消防废水池可参照《事故状态下水体污染的预防和控制规范》(QSY08190-2019)、《石油库设计规范》(GB50074-2014)要求，按照消防、安全部门要求结合项目实际情况进行设计。火灾后对收集的消防废水不得外排，在征得当地环保部门的同意下，用罐车运至周边的污水处理厂处理，运送之前，应对消防废水进行检测，确保废水中相关污染物的浓度不对污水处理厂产生冲击。运送过程全程记录，杜绝流失。如检测发现涉及有毒有害的情况下，应纳入危险废物管理，委托资质单位妥善处理处置。建议消防废水池采取地下式，便于消防废水能通过管道自流。</p> <p>污水泄漏防控制度：</p> <p>1) 为所有操作人员提供必要的培训，包括安全规程、紧急情况处理等方面的知识。</p> <p>2) 落实生产责任制度，定期检查污水处理站、水洗线以及各条走水管路，一旦发现渗漏现象及时上报停产，进行故障排查，确认修复完成后方可恢复生产。</p> <p>3) 厂内常备沙袋、抽水泵等应急设备，发生大规模泄露时利用沙袋进行围堵，并通过抽水泵将污水引入调节池内等待处理。</p>

其他环境 管理要求	<p>(1) “三同时”制度</p> <p>根据《建设项目环境保护管理条例》，建设项目需配套建设的环境保护设施，必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。项目竣工后，建设单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告。建设单位在环境保护设施验收过程中，应当如实查验、监测、记载建设项目环境保护设施的建设和调试情况，不得弄虚作假，验收报告应依法向社会公开。</p> <p>(2) 排污许可制度</p> <p>根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》本项目排污许可管理属于排污许可重点管理。因此本项目建成后，在实际排污前，应在“全国排污许可证管理平台”及时填报。</p> <p>(3) 环保台账制度</p> <p>厂内需完善记录制度和档案保存制度，有利于环境管理质量的追踪和持续改进。记录和台账包括设施运行和维护记录、一般固废进出台账、废气污染物监测台账、突发性事件的处理、调查记录等，妥善保存所有记录、台账及污染物排放监测资料、环境管理档案资料等。</p> <p>(4) 报告制度</p> <p>企业应定期向当地政府环保部门报告污染治理设施运行情况、污染物排放情况以及污染事故、污染纠纷等情况，便于环保部门和企业管理人员及时了解企业污染动态，利于采取相应的对策措施。若企业排污情况发生重大变化、污染治理设施改变或企业生产工艺发生重大改变等都必须按《建设项目环境保护管理条例》等文件要求，向当地环保部门申报，并请有审批权限的环保部门审批。企业产量和生产原辅料发生变化也应及时向环保部门报告。</p> <p>(5) 污染治理设施的管理、监控制度</p> <p>本项目建成后，必须确保污染治理设施长期、稳定、有效地运行，不得擅自拆除或者闲置等，不得故意不正常使用污染治理设施。污染治理设施的管理必须与生产经营活动一起纳入到公司日常管理工作的范畴，落实责任人、操作人员、维修人员、运行经费、设备的备品备件和其他原辅材料。同时要建立健全岗位责任制、制定正确的操作规程、建立管理台帐。</p> <p>(6) 固体废物环境保护制度</p> <p>建设单位应通过“安徽省固体废物动态管理信息系统”进行固体废物申报登记。将固体废物的实际产生、贮存、利用、处置等情况纳入生产记录，建立固体废物管理台账。</p>
--------------	--

(7) 污染源排放口规范化

各污染源排放口应规范设置，应符合国家、省、市有关规定，并通过主管环保部门认证和验收。厂区“三废”及固体废物堆放处应设置明显的环保图形标志，污染物排放口的环保图形标志牌应设置在靠近采样点的醒目处。项目建成后，有组织废气排气筒应按照《环境保护图形标志—排放口（源）》（GB 15562.1-1995）中的相关要求设置排放源图形标识，并规范设置永久采样孔、采样测试平台。在厂区的废气排放口、噪声排放源、固体废物贮存处置场应设置环境保护图形标志，图形符号分为提示图形和警告图形符号两种，分别按 GB15562.1-1995、GB15562.2-1995 执行。

六、结论

本项目符合国家产业政策；认真落实各项环保措施后对周边环境影响较小；选址合理无明显外环境制约因素。落实环评要求的环保措施可使污染物达标排放。因此，本项目只要全面严格落实环境影响报告表和工程设计提出的环保措施和风险防范措施，严格执行“三同时”制度，从环境保护角度分析，本项目的建设是可行的。

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量(固体废物 产生量)①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废物 产生量)③	本项目 排放量(固体废物 产生量)④	以新带老削减量 (新建项目不填)⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体废 物产生量)⑥	变化量 ⑦
废气	氨气	/	/	/	0.981	/	0.981	+0.981
	硫化氢	/	/	/	0.038	/	0.038	+0.038
废水	COD	/	/	/	14.507	/	14.507	+14.507
	氨氮	/	/	/	0.806	/	0.806	+0.806
一般工业 固体废物	废旧零件	/	/	/	1.2	/	1.2	+1.2
	布袋收集的短纤 羽绒	/	/	/	267.15	/	267.15	+267.15
	泥饼	/	/	/	179.1	/	179.1	+179.1
	边角布料	/	/	/	1.5	/	1.5	+1.5
危险废物	洗涤剂桶	/	/	/	0.7	/	0.7	+0.7
	废光氧灯管	/	/	/	0.04	/	0.04	+0.04

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

